



ピストンキット 取扱説明書

(旧スーパーヘッド、ノーマルクランク41.4mm用)

商品番号：01-02-4223(52mm/88cc)
 :01-02-4263(52mm/88cc ツインスパーク)

適応車種 フレーム番号

モンキー・ゴリラ :Z50J 1600008~1805927
 :Z50J 2000001~
 :AB27 1000001~1899999

モンキーBAJA :Z50J 1700001~

モンキーR/RT :AB22 1000017~

- ・この度は、弊社商品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。
- ・取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。万一お気付きの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。

イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

ご使用前に必ずお読み下さい

このピストンキットは弊社スーパーヘッド専用の補修部品です。

他のエンジンには使用できませんのでご注意下さい。

取り付けは、ボアアップキットの説明書に従って行って下さい。

このピストンは上記フレーム番号のノーマルクランク用のピストンキットです。上記フレーム番号以外、及びストロークアップクランクには使用出来ません。

～特徴～

アルミ冷間鍛造材を使用し、切削加工する事により軽量、高強度に仕上げています。

ピストンリングはフリクションロスの少ないトップ、セカンドリング0.8mm オイルリング1.5mmと、薄型としております。

ご注意

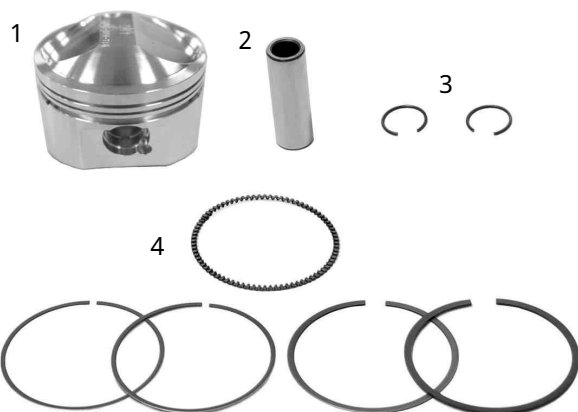
性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で商品および価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。

クレームについては、材料および加工に欠陥があると認められた商品に対してのみ、お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。

この製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。

この取扱説明書は、本商品を破棄されるまで保管下さいませお願い致します。

～商品内容～



番号	部品名	数量	リペア品番	入数
1	ピストン	1		1
2	ピストンピン	1	13112 165 T01	1
3	ピストンピンサークリップ	2	00 01 0003	6
4	ピストンリングセット	1	01 15 014	1

リペアパーツは必ずリペア品番にてご発注下さい。

品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。予めご了承下さい。尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいませお願い致します。

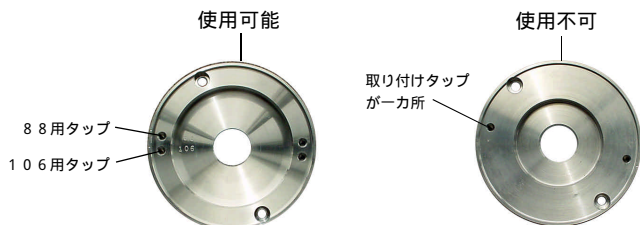
～ 取 り 付 け 要 領 ～

⚠ 注意：トルクレンチを必ず用意し、確実に規定トルクを守り作業を行う事。

⚠ 警告：技術、知識の無い方は、作業を行わない事。

弊社製品で取り付け不可の製品

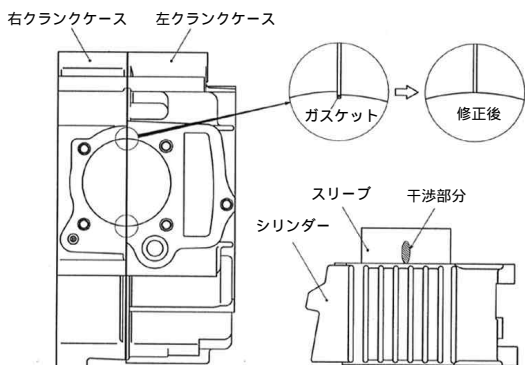
旧型インナーローター C D I 使用について



エンジン脱着、クランクケース分割等の作業が必要となる場合があります。ホンダ純正サービスマニュアルを必ず参照し、確実に作業を行なって下さい。

サービスマニュアルに従い、エンジンをフレームから取り外し、エンジンを分解します。

クランクケースの個体差でシリンダスリーブと干渉してしまう可能性があるため、クランクケースを修正します。

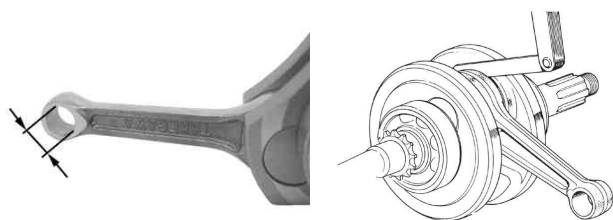


各 부품の点検を行います。

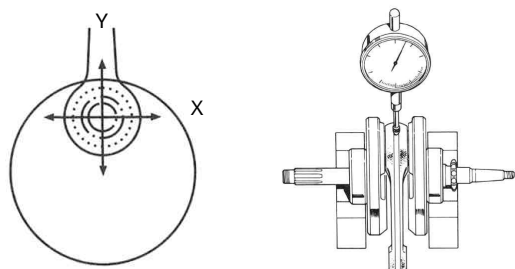
⚠ 注意：各部の点検、消耗品の確認交換は確実に行う事。

点検項目

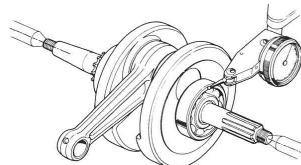
- ・コンロッド小端部の内径を測定する。
1.3.0.3 mm 以上交換
- ・コンロッド大端部軸方向隙間を測定する。
0.6 mm 以上交換



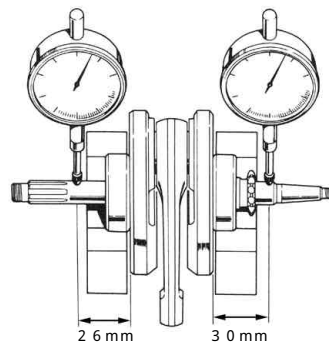
- ・コンロッド大端部軸直角2方向のガタを測定する。
0.05 mm 以上交換



- ・クランクシャフトのジャーナルベアリングのガタを測定する。
軸方向：0.10 mm 以上交換
軸受け方向：0.05 mm 以上交換



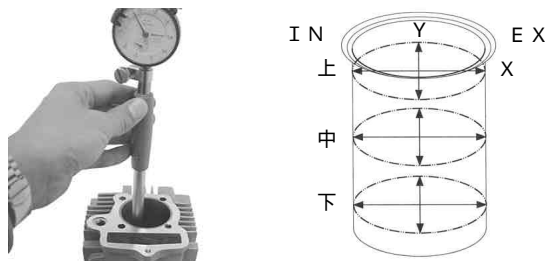
- ・クランクシャフトの振れを測定する。
0.10 mm 以上交換



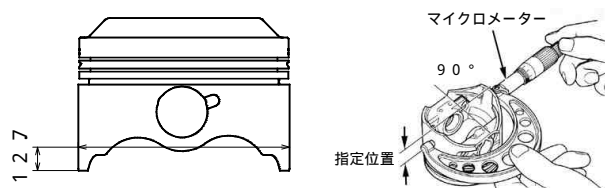
o サービスマニュアルに従いクランクケースを組み立てます。

シリンダーの点検

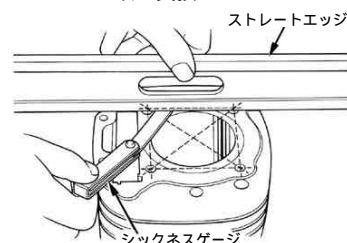
- ・シリンダーの内面の摩耗、損傷を点検する。
- ・ピストンピン方向とその直角軸方向 (X - Y 方向) に、上、中、下段の6ヶ所でシリンダー内径を測定し、記録する。
最大測定値を内径値とする。
5.2 - 5.2.10 mm 以上交換



- ・ピストンピン穴に対し、直角の方向でピストンスカート下端から指定の位置でピストンの外径を測定する。



- ・シリンダーとピストンの隙間を計算して求める。
クリアランス 0.03 ~ 0.05
- ・シリンダーの上面のキズ、損傷を点検する。
- ・シリンダーの上面の歪みをストレートエッジ及びシックネスゲージで点検する。
使用限度：0.05 mm 以上交換

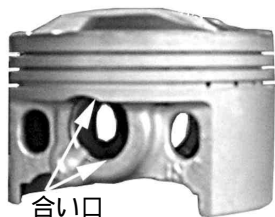


～ シリンダー取り付け要領～

ピストンの片方にピストンピンサークリップを取り付けます。

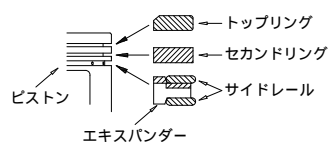
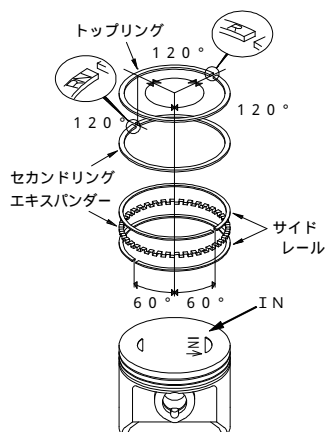


ピストンピンサークリップの合い口は、ピストンピン穴の切り欠き部を避け、ピストンに対して上下方向に合わせます。



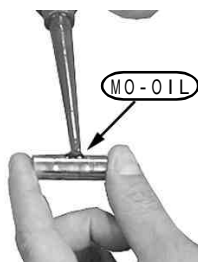
ピストンリング部及び、ピストンピン部をエアブローし、異物の噛み込みが無い事を確認します。

ピストンリング溝にオイルを塗布し、図を参考にしてピストンリングを取り付け、合い口を合わせます。



断面に注意！！

ピストンピン及び、コネクティングロッド小端部にモリブデン溶液を塗布します。



ピストンのIN文字がある方をインテークに向け、コネクティングロッドにピストンを取り付けます。



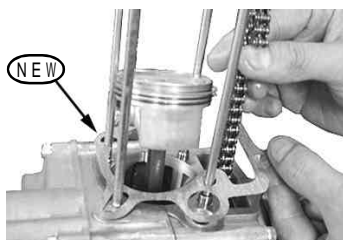
クランクケースのスリーブホール部、カムチェーンホール部にきれいなウエスを詰め込み、ピストンピンサークリップを取り付けます。



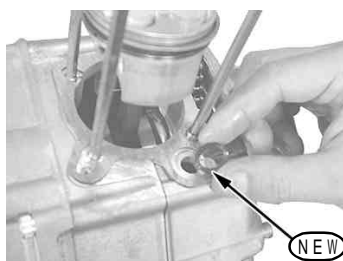
詰めていたウエスを取り外します。クランクケースのシリンダーベース面をきれいに脱脂し、ノックピン穴に、ノックピン8×12を取り付けます。



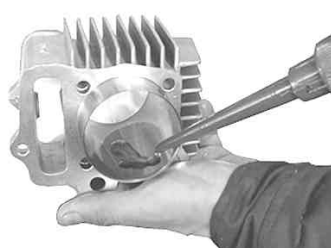
クランクケースのシリンダーベース面にキット内の部品のシリンダーガスケットを取り付けます。



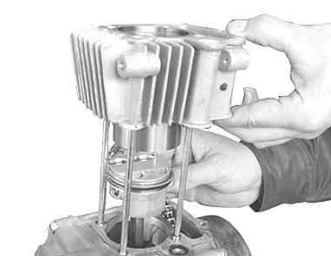
クランクケースのシリンダーベース面のオイルリターン穴部にキット内の新品のラバーパッキンブラックを取り付けます。



アルミシリンダーのボア内全周にオイルを塗布します。



アルミシリンダーをスタットボルトに差し込みます。

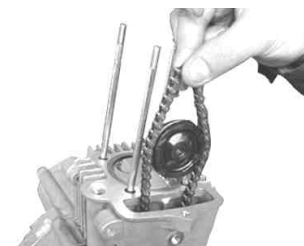


ピストンリングの合い口がずれない様、ピストンリングを圧縮しながらシリンダーを取り付けます。

△注意：ピストンリングを損傷しない様、注意する事。



カムチェーンガイドローラーをカムチェーンの間に入れます。



カムチェーンガイドローラーと、シリンダーサイドボルトを仮締めします。



シリンダーサイド部のクランクケースと結合するオリジナルの六角ボルトを仮締めします。シリンダーヘッドを取扱説明書従い取り付けます。

株式会社 **SPECIAL PARTS** 武川

〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号

TEL 0721 25 1357

FAX 0721-24-5059

お問い合わせ専用ダイヤル 0721 25 8857

URL <http://www.takegawa.co.jp>