



Super head+R CYLINDER KIT(105cc) 取扱説明書

CD90エンジン用(フレーム番号HA03 1100005~)

商品番号 : 01 04 0125 (シリンダーキット)
: 01 02 7004 (ピストンキット)

- ・この度は、弊社製品をお買い上げ頂き有り難うございます。
- ・この製品は、弊社製スーパーヘッド+R専用のピストン、シリンダーのセットです。使用の際は、下記事項を遵守頂きますようお願い申し上げます。

イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

ご使用前に必ずお読み下さい

取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により、事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を一切負いかねます。
 当製品を取り付け使用し、当製品以外に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。
 当製品を加工等された場合は、保証の対象にはなりません。
 当製品は、弊社製スーパーヘッド+R専用です。
 当製品単体では使用出来ません。専用のシリンダーヘッド(01 03 8010/8011/8006/8007)、および推奨パーツを購入下さい。
 STD・クランクケースに使用する場合、スリーブ挿入部の修正が必要な場合があります。その場合は、取り付け要領をよく確認し、クランクケースの修正を行って下さい。
 レース等でご使用の場合は、いかなる場合もクレームは一切お受け出来ません。ご了承下さい。
 外気温が高い場合は、オイルクーラーの使用をお勧めします。

注意 この表示の内容を無視した取扱をすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

- ・このパーツはクロードコース競技用として開発した商品ですので、一般公道では使用しないで下さい。
 もし一般公道で使用する場合は、必ず原付2種の登録を行い、道路運送車両法の保安基準を充たして下さい。
 (原付登録のまま公道を走行したり、道路運送車両法の保安基準を充たさない車両で公道を走行すると、違反となり運転者が罰せられます。)
- ・作業等を行う際は、必ず冷間時(エンジンおよびマフラーが冷えている時)に行ってください。(火傷の原因となります。)
- ・作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。(部品の破損、ケガの原因となります。)
- ・製品およびフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、十分注意して作業を行ってください。(ケガの原因となります。)

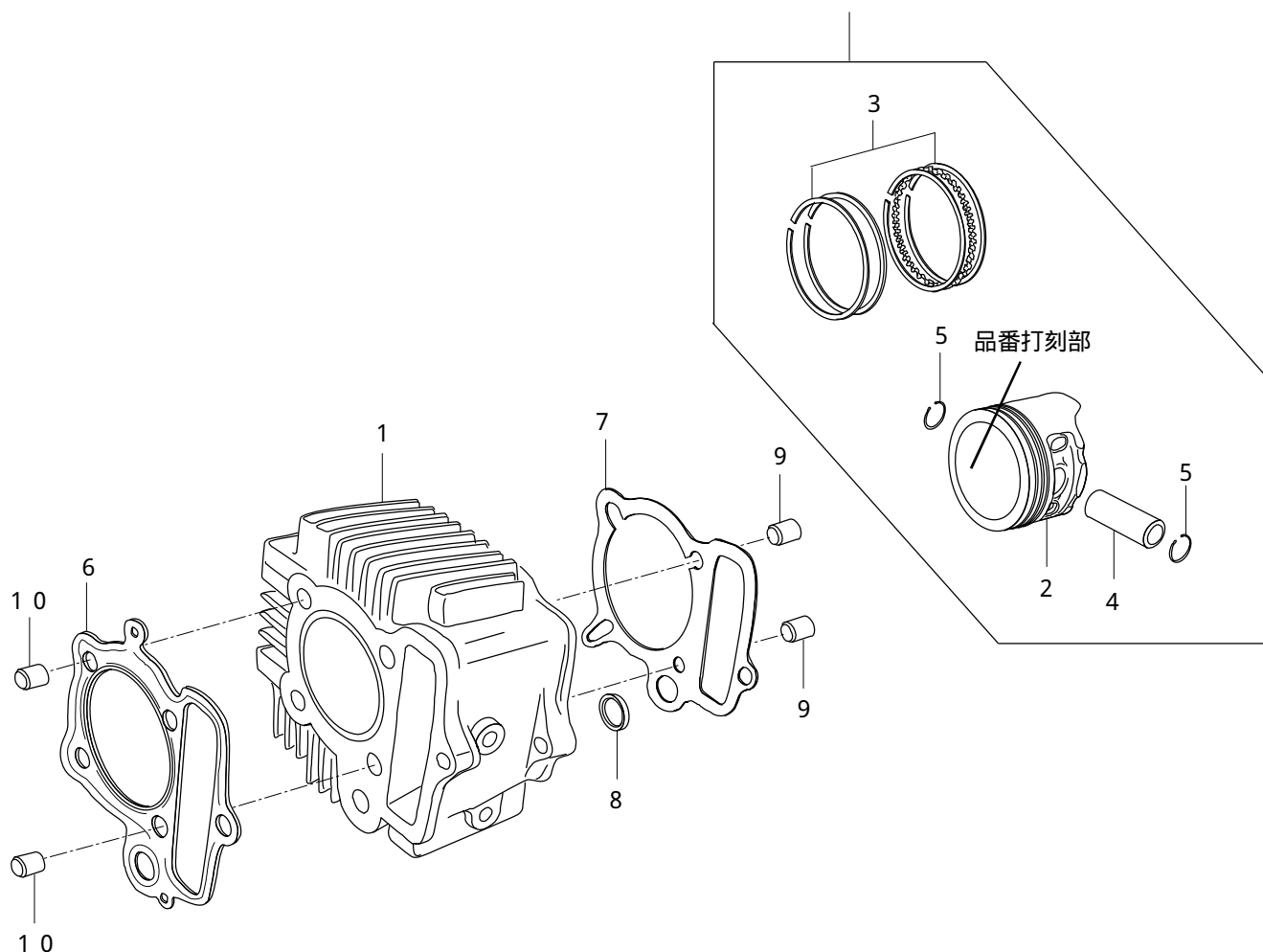
警告 この表示の内容を無視した取扱をすると、人が死亡したり重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- ・技術、知識のない方は、作業を行わない下さい。(技術、知識不足等による作業ミスで、部品破損により、事故につながる恐れがあります。)
- ・ピストンピンサークリップ、ガスケット、パッキン類は、必ず新品部品を使用して下さい。
 (部品の摩耗や損傷で、部品破損により、事故につながる恐れがあります。)
- ・作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行ってください。(作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。)
- ・点検、整備を行った際、損傷部品が見つければ、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行ってください。
 (そのまま使用すると、部品破損により、事故につながる恐れがあります。)
- ・エンジンを回転させる場合は、必ず換気の良い場所で行ってください。密閉したような場所では、エンジンを始動しないで下さい。
 (一酸化炭素中毒になる恐れがあります。)
- ・走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みの有無を確認し、緩みがあれば規定トルクで確実に増し締めを行ってください。
 (部品の脱落等で、事故につながる恐れがあります。)
- ・走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。(事故につながる恐れがあります。)
- ・ガソリンは非常に引火しやすい為、一切の火気を避け、燃えやすい物が回りに無い事を確認して下さい。(火災の原因になることがあります。)
- ・点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。
 (不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。)
- ・指定した部品以外の部品使用は、一切行わないで下さい。(部品破損により事故につながる恐れがあります。)
- ・規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行ってください。
 (ボルトおよびナットの破損、脱落等で事故につながる恐れがあります。)
- ・気化したガソリンの滞留は、危険性が有る為通気の良い場所で作業を行ってください。(爆発につながる恐れがあります。)
- ・燃料は必ず、ハイオクタン価ガソリンを使用して下さい。(ノッキング等のトラブルで事故につながる恐れがあります。)

性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で製品および価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。
 クレームについては、材料および加工に欠陥があると認められた製品に対してのみ、お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。
 なお、レース等でご使用の場合はいかなる場合もクレームは一切お受け致しません。予めご了承下さい。
 この取扱説明書は、当製品を破棄されるまで保管下さいますようお願い致します。

~ 商 品 内 容 ~

0 1 0 2 7 0 0 4



番号	部 品 名	個数	リペア品番	入数
1	アルミシリンダー 52mm	1	12101 2HL T00	1
2	ピストン 52mm	1	13101 CD2 T00	1
3	ピストンリング S E T (TOP,2ND,OIL)	1	01 15 014	1
4	ピストンピン 13mm	1	00 01 0091 (クリップ付)	1 set
5	ピストンピンサークリップ 13×1	2	00 01 0003	6
6	シリンダーヘッドガスケット	1	01 13 8003V	1
7	シリンダーガスケット	1		1
8	ラバーパッキン (ブラック)	1		2
9	ノックピン 8×12	2	00 01 0090	2
10	ノックピン 8×14	2		2

ピストン単品リペアは、ピストン頂面の打刻品番を確認してご注文下さい。

リペアパーツは必ずリペア品番にてご発注下さい。品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。

予めご了承下さい。

尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいませお願い致します。

ガスケットキットはシリンダーヘッドの種類やシリンダーの違いによって構成やガスケット自体の形状が異なりますので必ず専用品をご使用下さい。

01 02 7004の囲み部分がピストンキットの商品内容となります。

株式会社 **SPECIAL PARTS 武川** 〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号
 TEL 0721-25-1357 FAX 0721-24-5059 URL <http://www.takegawa.co.jp>
 お問い合わせ専用ダイヤル 0721 25 8857

～取り付け要領～

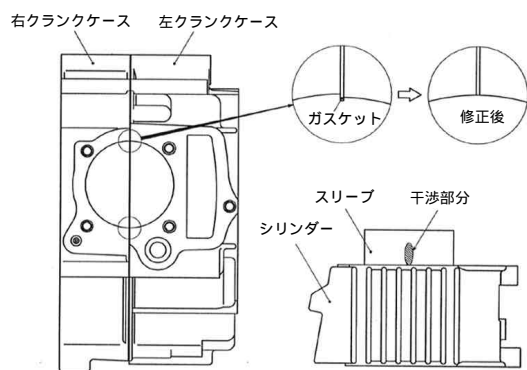
⚠ 注意：トルクレンチを必ず用意し、確実に規定トルクを守り作業を行う事。

⚠ 警告：技術、知識の無い方は、作業を行わない事。

エンジン脱着、クランクケース分割等の作業が必要となる商品があります。ホンダ純正サービスマニュアルを必ず参照し、確実に作業を行なって下さい。

サービスマニュアルに従い、エンジンをフレームから取り外し、エンジンを分解します。

クランクケースをボーリング加工する必要は無いですが、クランクケースの個体差でシリンダースリーブと干渉してしまう可能性があるため、クランクケースを修正します。

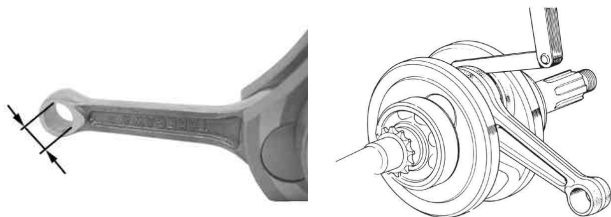


各部品の点検を行います。

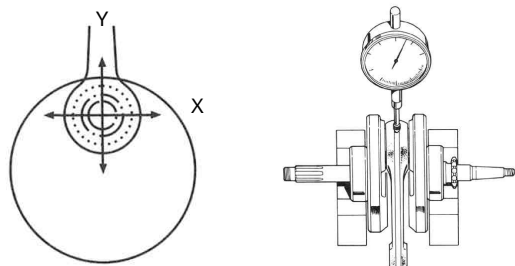
⚠ 注意：各部の点検、消耗品の確認交換は確実に行う事。

点検項目

- ・コンロッド小端部の内径を測定する。
1.3.0.3 mm以上交換
- ・コンロッド大端部軸方向隙間を測定する。
0.6 mm以上交換



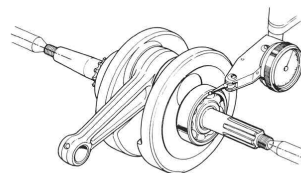
- ・コンロッド大端部軸直角2方向のガタを測定する。
0.05 mm以上交換



- ・クランクシャフトのジャーナルベアリングのガタを測定する。

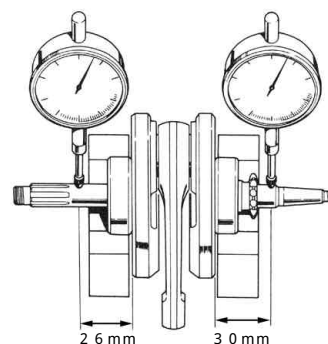
軸方向：0.10 mm以上交換

軸受け方向：0.05 mm以上交換



- ・クランクシャフトの振れを測定する。

0.10 mm以上交換



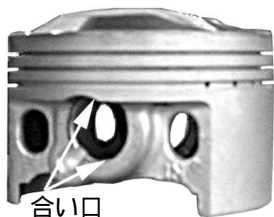
- サービスマニュアルに従いクランクケースを組み立てます。

～ シリンダー取り付け要領～

ピストンの片方にピストンピンサークリップを取り付けます。



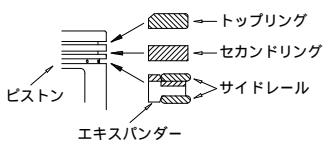
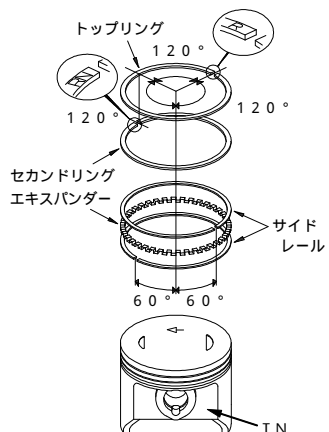
ピストンピンサークリップの合い口は、ピストンピン穴の切り欠き部を避け、ピストンに対して上下方向に合わせます。



合い口

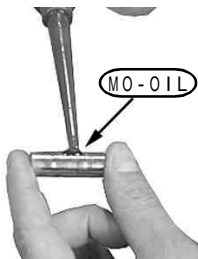
ピストンリング部及び、ピストンピン部をエアブローし、異物の噛み込みが無い事を確認します。

ピストンリング溝にオイルを塗布し、図を参考にしてピストンリングを取り付け、合い口を合わせます。



断面に注意！！

ピストンピン及び、コネクティングロッド小端部穴にモリブデン溶液を塗布します。



ピストンの をエキゾーストに向け、コネクティングロッドにピストンを取り付けます。



クランクケースのスリーブホール部、カムチェーンホール部にきれいなウエスを詰め込み、ピストンピンサークリップを取り付けます。

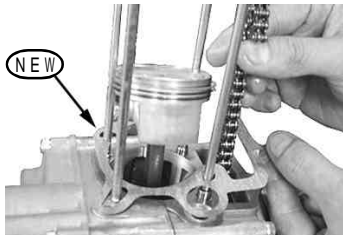


詰めていたウエスを取り外します。

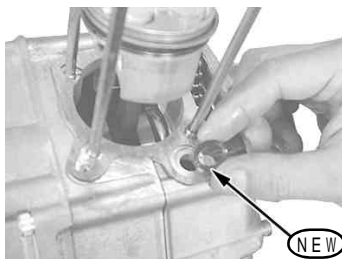
クランクケースのシリンダーベース面をきれいに脱脂し、ノックピン穴に、ノックピン8×12を取り付けます。



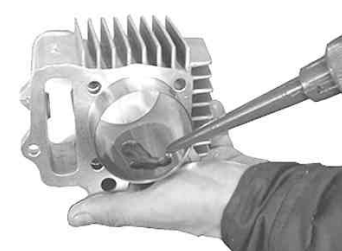
クランクケースのシリンダーベース面にキット内の部品のシリンダーガスケットを取り付けます。



クランクケースのシリンダーベース面のオイルリターン穴部にキット内の新品のラバーパッキングラックを取り付けます。



アルミシリンダーのボア内全周にオイルを塗布します。



アルミシリンダーをスタットボルトに差し込みます。

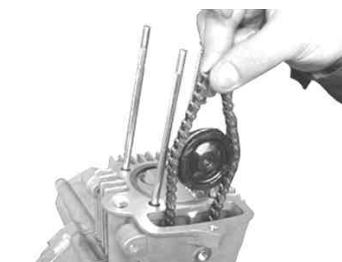


ピストンリングの合い口がずれない様、ピストンリングを圧縮しながらシリンダーを取り付けます。

△注意：ピストンリングを損傷しない様、注意する事。



カムチェーンガイドローラーをカムチェーンの間に入れます。



カムチェーンガイドローラーと、シリンダーサイドボルトを仮締めします。



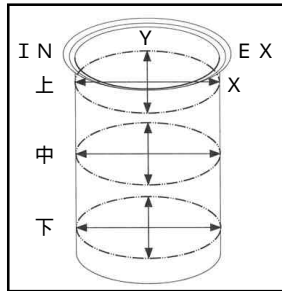
シリンダーサイド部のクランクケースと結合するオリジナルの六角ボルトを仮締めします。シリンダーヘッドを取扱説明書に従い取り付けます。

インスペクション/マニュアル

⚠ 警告：技術、知識の無い方は、作業を行わない事。

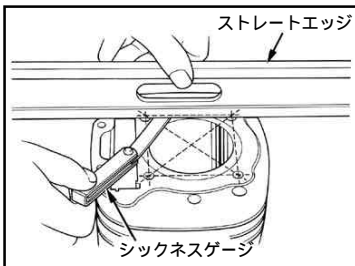
シリンダーの点検

- ・シリンダーの内面の摩耗、損傷を点検する。
- ・ピストンピン方向とその直角軸方向(X - Y方向)に、上、中、下段の6ヶ所でシリンダー内径を測定し、記録する。
最大測定値を内径値とする。
シリンダー 52.10 mm以上交換
- ・シリンダーとピストンの隙間を計算して求める。
クリアランス 0.03 ~ 0.06 0.10以上交換



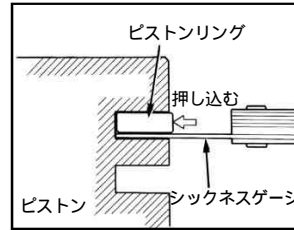
シリンダー内径が使用限度を超えている場合、シリンダーとピストンをセットで交換する。

- ・シリンダーの上面のキズ、損傷を点検する。
- ・シリンダーの上面の歪みをストレートエッジ及びシックネスゲージで点検する。
使用限度：0.05 mm以上交換

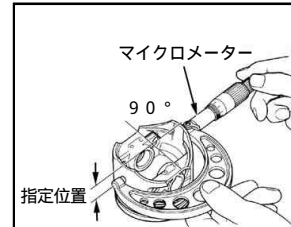
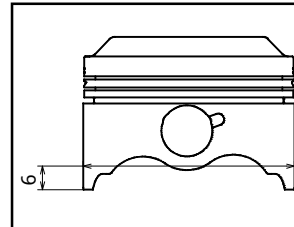


ピストンの点検

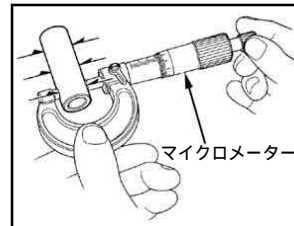
- ・ピストンからカーボンの汚れを取り除く。
- ・ピストンにピストンリングを取り付け、ピストンリングをリング溝に押し込んだ状態で、ピストンリングと、リング溝のクリアランスをシックネスゲージで測定する。
0.17 mm以上交換



- ・ピストンの外傷を点検する。
- ・ピストンピン穴に対し、直角の方向でピストンスカート下端から指定の位置でピストンの外径を測定する。

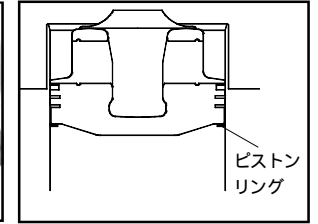


- ・シリンダーとピストンの隙間を計算して求める。
クリアランス 0.030 ~ 0.06
- ・ピストンピンの外径を測定する。
12.98 mm以下交換



ピストンリングの点検

- ・ピストン頭部でピストンリングを下部に水平に取り付け、合い口のクリアランスをシックネスゲージで測定する。
TOP - 0.5 mm以上交換 OIL - 0.9 mm以上交換

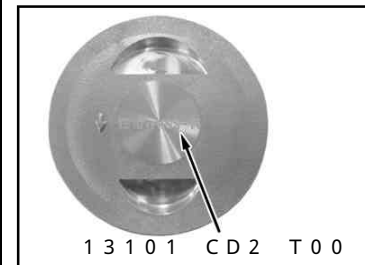


補足

- ・ピストンを新品に交換する場合、ピストン頂面に種別の打刻がしてある。その打刻No.により、ピストンを指定し、注文することが出来る。
シリンダー内径に損傷が無く、使用限度を超えていない場合に限る。

ピストンで判断する場合

- ・ピストン頂面に付着したカーボンを取り除き、ピストン頂面に打刻してある品番を確認する。



- ・頂面に打刻してある品番を注文する。