



CYLINDER KIT 取扱説明書

商品番号：01-04-0129 (シリンダーキット)
：01-02 0139 (ピストンキット)
車種：Ape50 : AC16 1000001~1599999
：XR50モタード：AD14 1000001~
仕様：スーパーヘッド、R ステージヘッド装着車

この度は、弊社製品をお買上げ頂き有難うございます。

この製品は、弊社製スーパーヘッド、R ステージ用のシリンダー/ピストンのセットです。(57 x 35.6) 91cc
シリンダーは、アルミ製でオイル通路が別途設けておりますので、オイルクーラーを取り付ける事が出来ます。ピストンも軽量設計し、スカート部分には、モリブデンコーティングを施し馴染性をアップさせています。

ご使用に付きましては、下記内容をご理解した上ご使用して頂きます様お願い申し上げます。

イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

ご使用前に必ずお読み下さい

このキット単体では使用出来ません。専用のシリンダーヘッド及び推奨パーツをご購入下さい。

取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により、事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を一切負いかねます。

この商品を取り付け使用し、当製品以外に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。

商品を加工等された場合や取り付けされた場合は、一切保証の対象にはなりません。

この製品は、弊社製スーパーヘッド、R ステージヘッド専用です。ノーマルヘッドには使用出来ません。

クランクケースのスリーブ挿入部の加工が必要になります。別紙の項目をよくお読みになり、お送り下さい。

もしくは、最寄りの内燃機専門店、バイクショップにご相談下さい。

ケースを加工する際には、エンジン脱着、クランクケース分割などの作業が必要になります。上記適応車種に合ったホンダ純正サービスマニュアルを必ず参照し、確実に行って下さい。又、組み付けには、ガスケットなどが必要となりますので、別途お買い求め下さい。

クロード競技等でご使用の場合は、いかなる場合もクレームは一切お受け出来ません。ご了承下さい。

このパーツはクロード競技用として開発した商品ですので、一般公道では使用しないで下さい。もし一般公道で使用の場合は、必ず道路運送車両法の保安基準を充たし、必ず原付二種登録を行い違法運転を心掛けて下さい。

(道路運送車両法の保安基準を充たさない車両で公道を走行すると、違反となり運転者が罰せられます。)

性能を發揮するには、弊社製Sローターキット、インナーローターキット、又、仕様に適したキャブレター、エキゾーストマフラーが必要になります。

このシリンダーキットに使用出来るカムシャフトは限られています。R ステージヘッドの場合はSX 25、スーパーヘッド+Rの場合はSR 25カムです。オプションカムは使用出来ません。ご注意ください。

このシリンダーキットは、Ape50/XR50モタードのノーマルクランク(ストローク35.6mm)専用です。他のクランクシャフトには使用出来ません。

注意 この表示を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害が想定される内容を示しています。

このパーツはクロード競技用として開発した商品ですので、一般公道では使用しないで下さい。もし一般公道で使用の場合は、必ず道路運送車両法の保安基準を充たし、必ず原付二種登録を行い違法運転を心掛けて下さい。

(道路運送車両法の保安基準を充たさない車両で公道を走行すると、違反となり運転者が罰せられます。)

作業を行う際は、必ず冷間時(エンジンおよびマフラーが冷えている時)に行ってください。(火傷の原因となります。)

作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。(部品破損・ケガの原因となります。)

製品およびフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行ってください。(ケガの原因となります。)

警告 この表示を無視した取り扱いをすると、人が死亡したり重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

技術、知識のない方は、作業を行わない下さい。(技術、知識不足等による作業ミスで、部品破損により、事故につながる恐れがあります。)

ピストンピンサークリップ、ガスケット、パッキン類は、必ず新品部品を使用して下さい。

(部品の摩耗や損傷で、部品破損により、事故につながる恐れがあります。)

作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行ってください。(作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。)

点検、整備を行った際、損傷部品が見つければ、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行ってください。

(そのまま使用すると、部品破損により、事故につながる恐れがあります。)

エンジンを回転させる場合は、必ず換気の良い場所で行ってください。密閉したような場所では、エンジンを始動しないで下さい。

(一酸化炭素中毒になる恐れがあります。)

走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みの有無を確認し、緩みが有れば規定トルクで確実に増し締めを行ってください。

(部品の脱落等で、事故につながる恐れがあります。)

走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。(事故につながる恐れがあります。)

ガソリンは非常に引火しやすい為、一切の火気を避け、燃えやすい物が回りに無い事を確認して下さい。(火災の原因になることがあります。)

点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。

(不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。)

指定した部品以外の部品使用は、一切行わないで下さい。(部品破損により事故につながる恐れがあります。)

規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行ってください。

(ボルトおよびナットの破損、脱落等で事故につながる恐れがあります。)

気化したガソリンの滞留は、危険性が有る為通気の良い場所で作業を行ってください。(爆発につながる恐れがあります。)

燃料は必ず、ハイオクタン価ガソリンを使用して下さい。(ノッキング等のトラブルで事故につながる恐れがあります。)

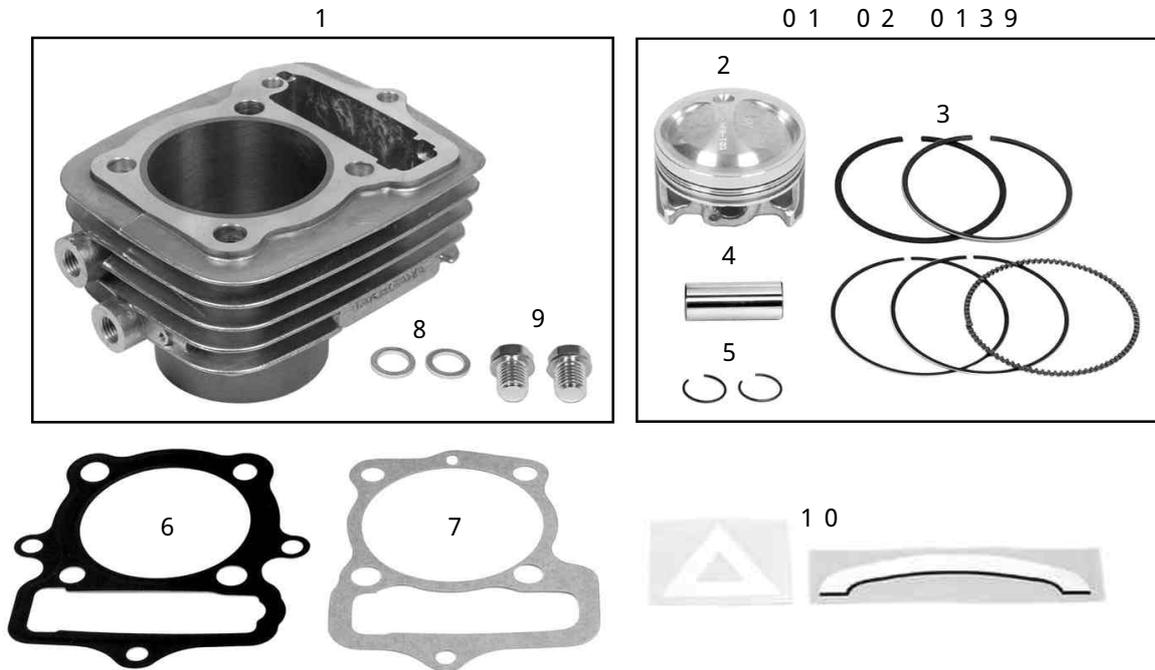
性能、デザイン、価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。

クレームについては、商品の材料及び、加工に欠陥があると認められた商品に対しては、お買い上げ後1ヶ月以内を限度として修理又は交換させていただきますが、工賃その他費用は対象となりません。

指示している部品以外との組み合わせによるトラブルの保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。

この取扱説明書は、本商品を破棄されるまで保管下さいますようお願い致します。

～ 商 品 内 容 ～



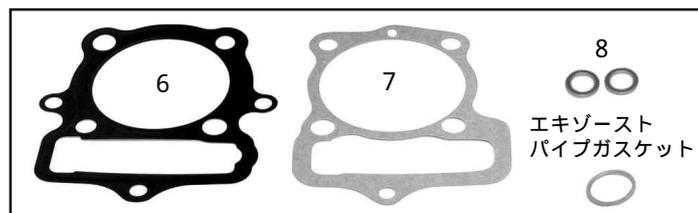
番号	部 品 名	個数	リペアパーツ品番	入数
1	アルミシリンダーCOMP.	1	1 2 1 0 0 GEY T 1 0 C	1
2	ピストン	1	1 3 1 0 9 GFR T 0 0	1
3	ピストンリングSET	1	0 1 - 1 5 - 0 1 7	1
4	ピストンピン	1	1 3 1 1 1 GEF T 0 1	1
5	ピストンピンサークリップ	2	0 0 0 1 0 0 0 3	6
6	シリンダーヘッドガスケット	1	1 2 2 5 1 GEY T 3 0	1
7	シリンダーガスケット	1	0 0 0 1 0 0 7 5	2
8	アルミシーリングワッシャ	2	0 0 0 7 0 0 1 0	10
9	オイルプラグボルト	2	9 0 1 4 5 GEY T 0 0	1
10	原付二種マークセット	1	—————	—

リペアパーツは必ずリペア品番にてご注文下さい。

品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。予めご了承下さい。

尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいませお願い致します。

補修用ガスケットキットB: 0 1 1 3 0 2 2



株式会社 **SPECIAL PARTS 武川**
 〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号
 TEL 0721-25-1357 FAX 0721-24-5059
 お問い合わせ専用ダイヤル 0721 25 8857
 URL <http://www.takegawa.co.jp>

～シリンダー取り付け要領～

クランクケースの加工

サービスマニュアルを参照し、エンジンを分解し、クランクケースの加工を依頼します。ホンダサービスマニュアルに従い、クランクケースを組み付けます。

△注意：必ず規定トルクを守る事。

△注意：ガスケット類は新品を使用する事。

点検要領

各部品の点検を行います。

△注意：各部の点検、消耗品の確認交換は確実にを行う事。

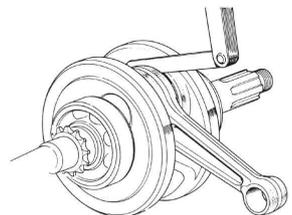
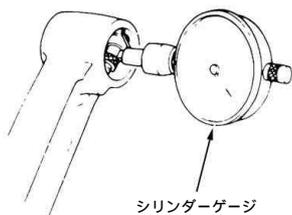
点検項目

・コンロッド小端部の内径を測定する。

1 3 .0 4 mm以上交換

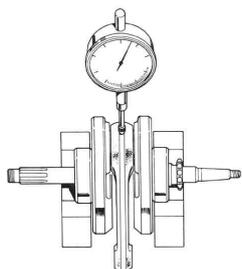
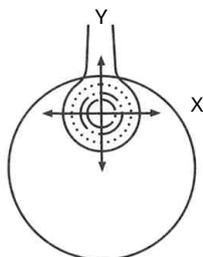
・コンロッド大端部軸方向隙間を測定する。

0 .5 mm以上交換



・コンロッド大端部軸直角2方向のガタを測定する。

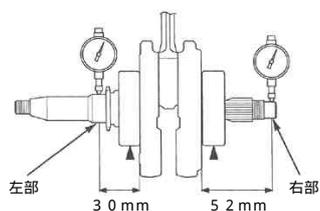
0 .0 1 mm以上交換



・クランクシャフトの振れを測定する。

右部：0 .0 8 5 mm以上交換

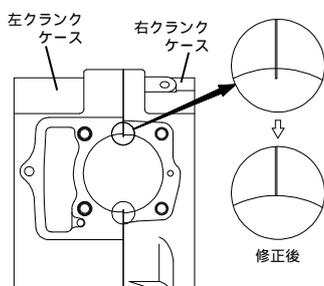
左部：0 .0 7 0 mm以上交換



○サービスマニュアルに従いクランクケースを組み立てます。

シリンダー取り付け

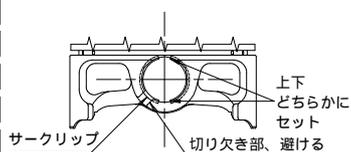
クランクケーススリーブホール部から出張っているガスケットをカッターナイフ等で削り、同じ高さにします。



ピストンピン穴の片側に付属のピストンピンサークリップを取り付けます。



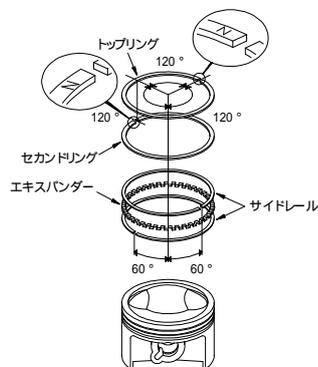
ピストンピンサークリップの合い口は切り欠き部を避け、ピストンに対し上下方向どちらかにセットします。



図を参考にしてマークがある方を上に向けピストンリングを取り付けます。

ピストンリングの色

TOP：ゴールド
2ND：ブラック



ピストンピン穴にエンジンオイルを塗布します。



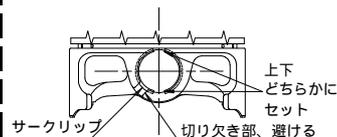
コンロッドのピストンピン穴にエンジンオイルを塗布します。



ピストンピンにエンジンオイル又はモリブデン溶液を塗布し、ピストンの上面のINが、吸気側を向くようにピストンを取り付けます。



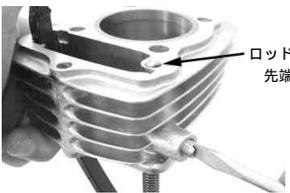
付属のピストンピンサークリップを取り付けます。ピストンピンサークリップの合い口は切り欠き部を避け、ピストンに対し上下方向どちらかにセットします。



カムチェーンテンショナーをキットのシリンダーに差し込み、スプリングのフックをシリンダーに引っ掛けます。



カムチェーンテンショナーのロッド先端を取り付け面と同じぐらいの位置にします。アジャストボルトで固定し、ロックナットを締め付けます。



詰めていたウエスを取り外します。クランクケースとシリンダーの合せ面を脱脂します。



ノックピン2個とシリンダーガ
スケットをクランクケースに取り
付けます。



シリンダーの内側にエンジンオ
イルを塗布し、均等に塗り広げ
ます。



ピストンの全周面と、ピストン
リングにエンジンオイルを塗布
します。



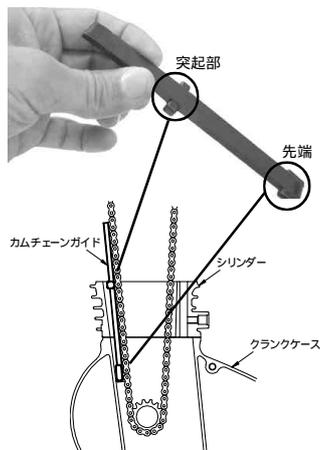
シリンダーにピストンリングの
合い口がずれないようシリン
ダーを取り付けます。



ピストンがシリンダーにはまっ
たら、カムチェーンをシリン
ダーに通してシリンダーをクラ
ンクケースにはめ込みます。



カムチェーンガイドの先端をクラ
ンクケースの溝に、突起部をシリ
ンダーの溝に合わせようとして差
し込みます。

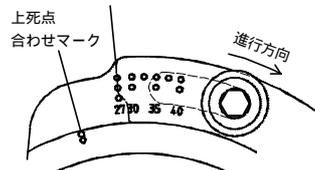


シリンダーヘッド取り付け要領に
従ってシリンダーヘッドを取り付
けます。

シリンダーヘッドを取り付けた後、
SSローターキット又はインナ
ローターキットの取り付け要領に
従ってSSローター又はインナ
ローターを取り付けます。

SSローター使用時は、点火時期
をSSローターの取り付け要領に
従い上死点前40°にセットし使用
して下さい。

ノーマル点火時期：27°

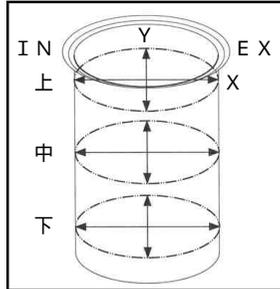


インスペクション/マニュアル

⚠ 警告：技術、知識の無い方は、作業を行わない事。

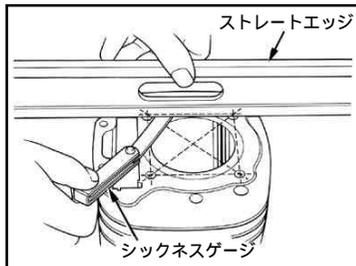
シリンダーの点検

- ・シリンダーの内面の摩耗、損傷を点検する。
- ・ピストンピン方向とその直角軸方向(X - Y方向)に、上、中、下段の6ヶ所でシリンダー内径を測定し、記録する。
最大測定値を内径値とする。
使用限度： 57.095 mm以上交換
- ・シリンダーとピストンの隙間を計算して求める。
クリアランス： 0.03 ~ 0.05
使用限度： 0.1以上



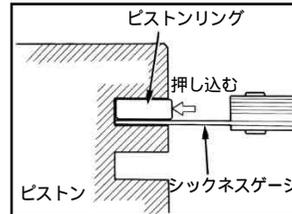
シリンダー内径が使用限度を超えている場合、シリンダーとピストンをセットで交換する。

- ・シリンダーの上面のキズ、損傷を点検する。
- ・シリンダーの上面の歪みをストレートエッジ及びシックネスゲージで点検する。
使用限度： 0.05 mm以上交換

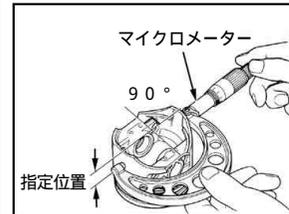
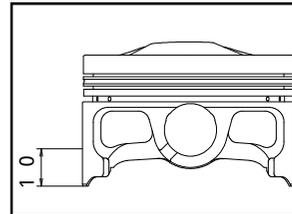


ピストンの点検

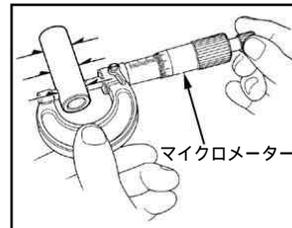
- ・ピストンからカーボンの汚れを取り除く。
- ・ピストンにピストンリングを取り付け、ピストンリングをリング溝に押し込んだ状態で、ピストンリングと、リング溝のクリアランスをシックネスゲージで測定する。
0.17 mm以上交換



- ・ピストンの外傷を点検する。
- ・ピストンピン穴に対し、直角の方向でピストンスカート下端から指定の位置でピストンの外径を測定する。

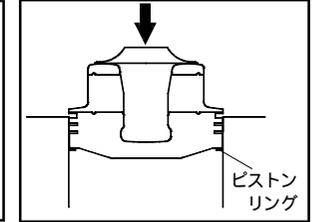
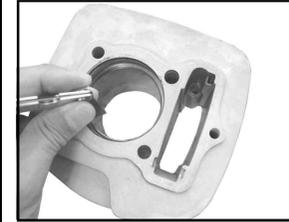


- ・シリンダーとピストンの隙間を計算して求める。
クリアランス： 0.03 ~ 0.05
使用限度： 0.1以上
シリンダー内径が使用限度内でクリアランスが使用限度を超えている場合、ピストンを新品に交換する。
- ・ピストンピンの外径を測定する。
12.98 mm以下交換



ピストンリングの点検

- ・ピストン頭部でピストンリングを下部に水平に取り付け、合い口のクリアランスをシックネスゲージで測定する。
TOP、2ND - 0.5 mm以上交換
OIL - 0.9 mm以上交換

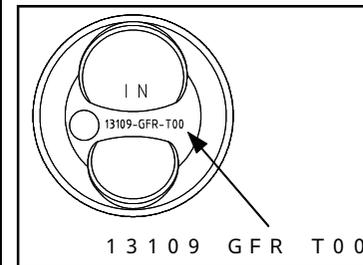


補足

- ・ピストンを新品に交換する場合、ピストン頂面に種別の打刻がしてある。その打刻No.により、ピストンを指定し、注文することが出来る。
シリンダー内径に損傷が無く、使用限度を超えていない場合に限る。

ピストンで判断する場合

- ・ピストン頂面に付着したカーボンを取り除き、ピストン頂面に打刻してある品番を確認する。



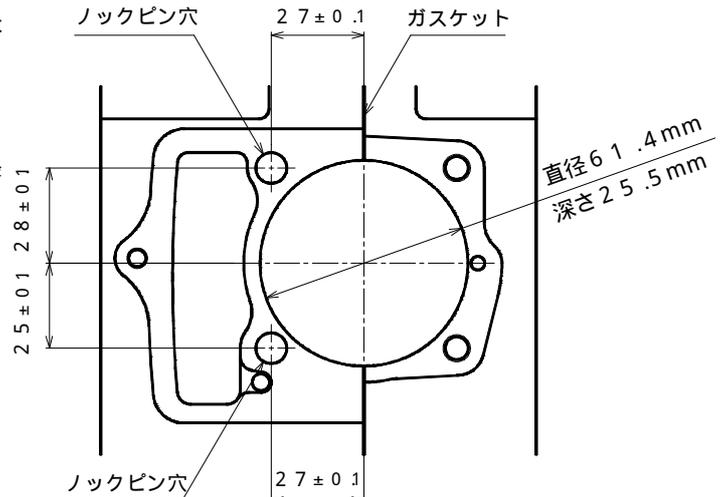
- ・頂面に打刻してある品番を注文する。

～ クランクケースのボーリング加工について ～

Ape / XR50モーターにこのキットのシリンダーを取り付ける際にはクランクケースの加工が必要です。

弊社以外へクランクケースの加工を依頼される方へ

- ・加工寸法はクランクケースガスケットをはさんだ状態の仕上がりで直径61.4mm、深さ25.5mmになるように、削って下さい。
- ・又、ノックピン穴やオイル通路穴の肉厚は確保するように削って下さい。削りすぎは剛性の低下、オイル潤滑不良につながります。



～ OILジェット加工サービスのご案内 ～

弊社製スーパーヘッド及びスーパーオイルポンプをご使用のお客様に、ピストンクーリング・オイルジェット加工サービスを行っております。

クランクケースから直接オイルを噴射させ、ピストンを冷却させる様に加工です。

通常オイルラインから追加工にて通路を作りますので油圧が必要以上、下がらない様に為、必ず弊社製スーパーオイルポンプ装着が必要です。

注意

- ・弊社製スーパーオイルポンプ装着車が前提となります。
- ・ペーパータイプオイルフィルター装着車が前提となります。
- ・(乾式クラッチ/マグネシウム クラッチカバー/汎用オイルフィルター) 全て弊社製

- ・クランクケースボーリング加工 (ボーリング加工のみ)

品番: 00-00-0103 ¥8,000

- ・オイルジェット加工 50cc用 (オイルジェット加工のみ)

品番: 00-00-0105 ¥8,000

- ・オイルジェット加工 100cc用 (オイルジェット加工のみ)

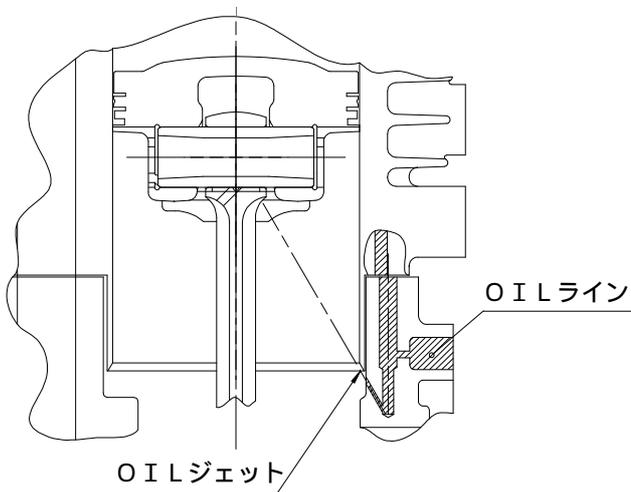
品番: 00-00-0106 ¥8,000

- ・クランクケース、ボーリング&オイルジェット加工

(ボーリング+オイルジェット加工) 50cc用

品番: 00-00-0101 ¥12,000

(送料別)



クランクケースの加工をご依頼される方へ

納期等は弊社にお問い合わせ下さい。

- ・住所、氏名、電話番号、車種、フレームナンバーを必ず明記の上、ご同封下さい。
- ・必ず別紙の申し込み用紙に希望される加工を明記の上、同封下さい。(明記無き場合は、そのままご返送させて頂く可能性がございます。)
- ・送料はお客様負担です。
- ・弊社取扱車種に限らせて頂きます。
- ・弊社へご依頼される前に必ず下記作業を行って下さい。ガスケット・部品等が残っていて前処理が必要な場合は別途費用をいただくか、未加工の上返送させていただく事がありますのでご注意ください。
- ・ホンダ純正サービスマニュアルを参照してクランクケースを分割し、ノックピン、スタッドボルト、シフトリターンズpringピン、ドレンボルト、オイルポンプ、シフトリターンズpringピン、オイルフィルタースクリーン等の各付属部品を取り外してクランクケースのみの状態にして下さい。(圧入されているベアリング、オイルシールは取り外さなくて結構です。)
- ・但し、Lクランクケースのクランクシャフト部のオイルシールは取り外して下さい。
- ・スクレーパー等を用いてクラッチカバー、ジェネレータカバー、クランクケース合わせ面のガスケットをきれいに取り除いて下さい。
- ・クランクケースの汚れや、油分をきれいに取り除いて下さい。
- ・使用されていた10mmのクランクケースノックピン 2個を同封の上、輸送中の破損等の防止のためクランクケースの周りをクッション性の良い物で覆ってから梱包し、お送り下さい。

ご注意

- ・クランクケース加工に伴い肉厚が薄くなり、強度が落ちます。予めご了承下さい。
- ・クランクケース加工時に巣等が発見された場合、弊社はその責任を負いません。予めご了承下さい。
- ・ご使用中においても損傷する場合がありますが、弊社はその責任を負いません。予めご了承下さい。

株式会社 SPECIAL PARTS 武川
 〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号
 TEL 0721-25-1357 FAX 0721-24-5059
 お問い合わせ専用ダイヤル 0721 25 8857
 URL <http://www.takegawa.co.jp>

クランクケースボーリング加工依頼書

クランクケースボーリング加工を弊社へご依頼の場合は、本用紙に必要事項を記入して頂きクランクケースと本用紙を弊社までお送り下さい。

SPECIAL PARTS TAKEGAWA 行

お名前

ご住所

電話番号

エンジンNo.

お支払い方法 : 代引・その他 ()

ご注意

送付については弊社へ元払いをお願い致します。代引の場合、送料・手数料が別途必要となります。
加工日は毎週金曜日を予定しておりますが、水曜日午前着分までは金曜日出荷を予定しております。
クランクケースのみの状態でお送り下さい。ロックピン・スタッドボルト・ドレンボルト等、各付属部品は必ず取り外して下さい。
但し、圧入されているベアリングは外さないで下さい。パッキン等が残っていて前処理が必要な場合は別途費用(¥2,000/消費税抜)を頂きますのでご了承下さい。

品番	品名	適応	定価(税抜)	注文数
00-00-01	クランクケース-リソグ加工	エンジンリソ系	¥8,000	
00-00-0101	クランクケース & オイルシット加工(φ61.4加工)*ベツグフィン除く	Ape50専用	¥12,000	
00-00-0108	クランクケース & オイルシット加工(φ60.5加工)	Dream50専用	¥12,000	
00-00-0103	クランクケース-リソグ加工(ベツグシソグ-用φ61.4加工)*ベツグフィン除く	Ape50専用	¥8,000	
00-00-0102	クランクケース-リソグ加工(φ60.5加工)	Dream50専用	¥8,000	
00-00-0105	オイルシット加工	Ape50/Dream50	¥8,000	
00-00-0104	クランクケース & オイルシット加工(φ62.4加工)	Ape100専用	¥12,000	
00-00-0109	クランクケース-リソグ加工(φ62.4加工)	Ape100専用	¥8,000	
00-00-0106	オイルシット加工	Ape100専用	¥8,000	

クランクケースボーリング加工依頼書

クランクケースボーリング加工を弊社へご依頼の場合は、本用紙に必要事項を記入して頂きクランクケースと本用紙を弊社までお送り下さい。

SPECIAL PARTS TAKEGAWA 行

お名前

ご住所

電話番号

エンジンNo.

お支払い方法 : 代引・その他 ()

ご注意

送付については弊社へ元払いをお願い致します。代引の場合、送料・手数料が別途必要となります。
加工日は毎週金曜日を予定しておりますが、水曜日午前着分までは金曜日出荷を予定しております。
クランクケースのみの状態でお送り下さい。ロックピン・スタッドボルト・ドレンボルト等、各付属部品は必ず取り外して下さい。
但し、圧入されているベアリングは外さないで下さい。パッキン等が残っていて前処理が必要な場合は別途費用(¥2,000/消費税抜)を頂きますのでご了承下さい。

品番	品名	適応	定価(税抜)	注文数
00-00-01	クランクケース-リソグ加工	エンジンリソ系	¥8,000	
00-00-0101	クランクケース & オイルシット加工(φ61.4加工)*ベツグフィン除く	Ape50専用	¥12,000	
00-00-0108	クランクケース & オイルシット加工(φ60.5加工)	Dream50専用	¥12,000	
00-00-0103	クランクケース-リソグ加工(ベツグシソグ-用φ61.4加工)*ベツグフィン除く	Ape50専用	¥8,000	
00-00-0102	クランクケース-リソグ加工(φ60.5加工)	Dream50専用	¥8,000	
00-00-0105	オイルシット加工	Ape50/Dream50	¥8,000	
00-00-0104	クランクケース & オイルシット加工(φ62.4加工)	Ape100専用	¥12,000	
00-00-0109	クランクケース-リソグ加工(φ62.4加工)	Ape100専用	¥8,000	
00-00-0106	オイルシット加工	Ape100専用	¥8,000	