



アキシアルシムセット 取扱説明書

商品番号 : 01—10—003

適応車種 : モンキー / ゴリラ / その他

- ・この度は、TAKEGAWA 商品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。
- ・取り付け前には、必ずセット内容をお確かめ下さい。万一お気づきの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。

ご使用前に必ずお読み下さい

このシムセットはクランクシャフトジャーナル部のボールベアリング専用部品です。ベアリング外径 52 mm 以外のクランクシャフトには使用出来ません。

当社エンジンCOMP はクランクケースにクランクシャフトを圧入する為このシムセットを使う必要はありません。

この説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、当社は賠償の責を一切負いかねます。

この製品を取り付け使用し、当社製品以外の部品に不具合が発生しても当社製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。

商品を加工等された場合は、保証の対象にはなりません。

他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。

このセットはエンジン脱着からクランクケース分割までの作業が必要となり、特殊工具の使用や測定機器の使用もあります。

この説明書やサービスマニュアルは基本的な技術や知識を持っている人を対象としていますので技術や知識を持っていない人が作業を行った場合、正しく組み付け出来ない場合があります。部品を破損させる場合がありますのでご注意下さい。

⚠ 注意 下記内容が無視した取扱をすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

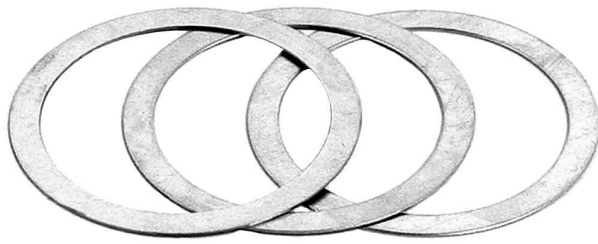
- ・規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行って下さい。
(ボルトおよびナットの破損、脱落の原因となります。)
- ・作業等を行う際は、必ず冷間時(エンジンおよびマフラーが冷えている時)に行ってください。
(火傷の原因となります。)
- ・作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。
(部品の破損、ケガの原因となります。)
- ・製品およびフレーム等には、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行ってください。
(ケガの原因となります。)
- ・走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みがないかを確認し緩みがあれば規定トルクで確実に増し締めを行ってください。
(部品の脱落の原因となります。)

性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で商品および価格は予告無く変更されます。あらかじめご了承ください。

クレームについては、商品の材料および加工に欠陥があると認められた商品に対しては、商品お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。但し、正しい取り付け、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。

この取扱説明書は、本商品を破棄されるまで保管下さいますようお願い致します。

商 品 内 容



材質：真鍮

部品名	個数
ラミネートシム 0.5 mm	3

特 徴

クランクケースを分割する作業を行った場合、ノーマルクランクシャフトやロングストローククランクシャフトが軸方向に移動しやすくなります。

これがクランクシャフトの遊びです。

クランクシャフトの遊びを調整する事により、クランクシャフトの位置決めを行い、カムチェーン位置やコネクティングロッド位置を固定出来ます。

これにより、クランクシャフト移動に伴うロスを減少させ、振動も低減させます。

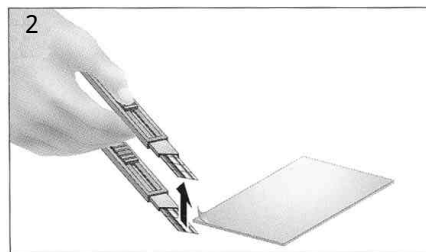
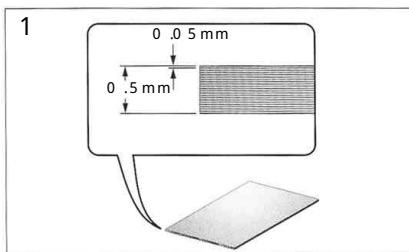
又、シムは0.05 mm単位で調整出来るラミネートタイプを使用しています。

シム取り付け

1. クランクケースに必要な厚さのシムを測定します。(シム厚さの測定を参照して下さい。)
2. 必要な寸法になるようにシムを0.05 mm単位で剥がします。
シムやカッターナイフで指等を切る可能性がありますので手袋等で保護し、十分注意して作業を行なって下さい。
3. 左クランクケースベアリング取り付け部分に計算分のシムを入れクランクシャフトを取り付けます。
サービスマニュアルを参照して各部品を組み付けます。
測定すき間を過えるシム設定は絶対に行わないで下さい。

ラミネートシムの調整方法

1. 0.05 mmの板を接着剤で貼り合わせたラミネートシム。
 2. カッター等で軽くこすり、1枚だけめくり上げます。
 3. さらに2の作業を繰り返すと、0.4 → 0.35 → 0.3...と0.05 mm単位で板厚を調整出来ます。
- ⚠ 注意：シムのエッジで指等を切る可能性があります。
- ⚠ 注意：カッター等で指等を切る可能性があります。
- ⚠ 注意：シムのエッジで指等を切る可能性があります。



(例)

計算厚みが0.85 mmの場合 $0.5 \text{ mm} + 0.35 \text{ mm}$

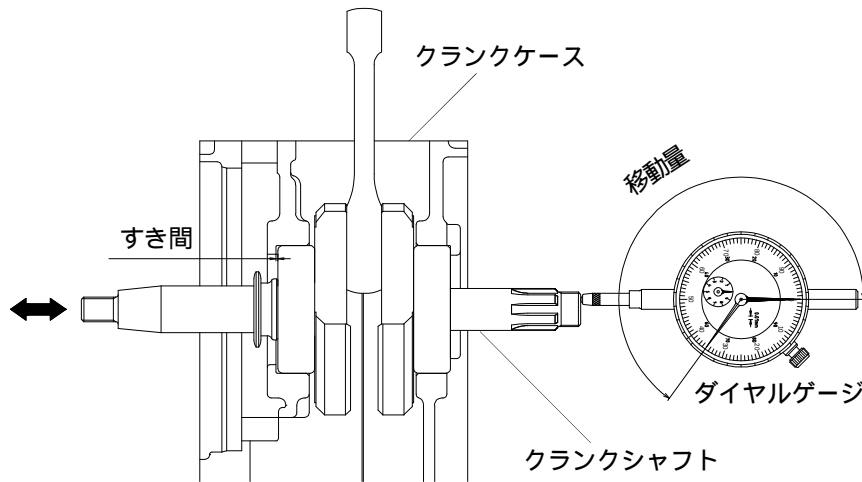
- 0.5 mmのシムを1枚
- 0.5 mmより3枚 ($0.05 \text{ mm} \times 3 = 0.15 \text{ mm}$) 剥がした物 (0.35 mm) を1枚。

一度剥がしたシムは使用出来ませんのでご注意下さい。

—— シム厚さの測定 ——

クランクケース分割前に寸法測定を行なう場合

1. クランクケースにダイヤルゲージスタンドとダイヤルゲージを取り付けます。
2. クランクシャフト端面にダイヤルゲージをセットし、クランクシャフトを軸方向に動かしてダイヤルゲージの目盛を読み取ります。

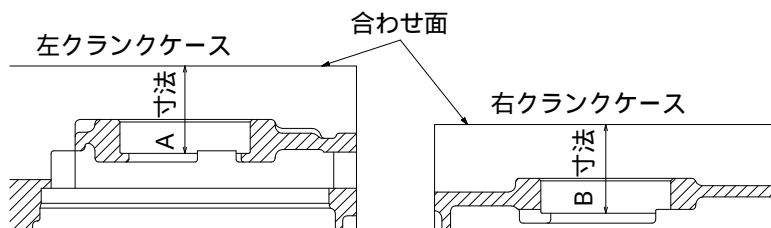


3. シム厚さを計算します。

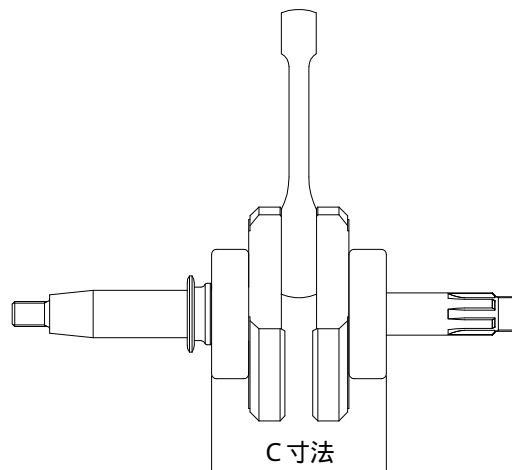
$$\text{シム厚さ} = \text{ダイヤルゲージ目盛} - (0.05 \sim 0.10 \text{ mm})$$

クランクケース分割後に寸法測定を行なう場合

1. ハイトゲージ等を使用して、左右クランクケースのケース合わせ面からベアリング取り付け部分の寸法を測定します。



2. ハイトゲージ等を使用してクランクシャフトベアリング間の寸法を測定します。



3. シム厚さを計算します。

$$\text{シム厚さ} = \text{A 寸法} + \text{B 寸法} + \text{クランクケースガスケット} (0.5 \text{ mm}) - \text{C 寸法} - (0.05 \sim 0.10 \text{ mm})$$

SPECIAL PARTS TAKEGAWA

〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号

TEL 0721-25-1357 FAX 0721-24-5059 URL <http://www.takegawa.co.jp>