クランクシャフトサポートアダプター　取扱説明書

製品番号	01-10-0139

適応車種	スーパーカブ	(JA07-1000001 ～)(JA10-1000001 ～)(JA44-1000001 ～)
	スーパーカブ 110 プロ	(JA07-3000001 ～)(JA10-1100001 ～)(JA42-1000001 ～)
	クロスカブ	(JA10-4000001 ～)
	クロスカブ 110	(JA45-1000001 ～)

この度は、弊社製品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。
使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。
万一お気付きの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。

◎イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合があります。予めご了承下さい。

☆ご使用前に必ずお読み下さい☆

◎取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を一切負いかねます。
◎当製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どの様な事柄でも一切負いかねます。
◎当製品を加工等された場合は、保証の対象にはなりません。
◎他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。
◎当製品は、上記適応車種、フレーム番号の車両専用品です。他の車両には取り付け出来ませんのでご注意下さい。
◎当製品の取り付けには、上記適応車種にあった純正サービスマニュアルを必ず参照し確実に行って下さい。
◎当製品の取り付けには、特殊工具のローターホルダー（弊社製品番 :00-01-1001）が必要です。
◎クランクシャフトに標準値以上に振れが発生している場合は振れ取り作業を行うか、クランクシャフトの交換を行った後に取り付けて下さい。

～特　徴～

○クランクシャフト末端に取り付けられるフライホイールは非常に重たく、シャフト部分には、ねじれやたわみ等の負担が掛かります。
エンジンの高回転化・高出力化に伴い更にこの負担は増大し、過酷な状況となり、場合によってはクランクシャフトの破損＝エンジン自体の破損を招きかねません。当製品はクランクシャフトフライホイール側末端にボールベアリングによる支持を増やす事により、シャフトのたわみを抑え、クランクシャフトを高回転までスムーズに回転させる事が出来、耐久性を高める事が可能です。
振動が抑えられ、実質的にエンジンの機械的性能が向上しますので、ライトチューニングからハイチューニングまで幅広く有効な商品です。

⚠ 注意　この表示を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

■作業等を行う際は、必ず冷間時（エンジン及びマフラーが冷えている時）に行って下さい。（火傷の原因となります。）
■作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。（部品の破損、ケガの原因となります。）
■規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行って下さい。（ボルト及びナットの破損、脱落の原因となります。）
■製品及びフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行って下さい。（ケガの原因となります。）
■走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みが無いかを確認し緩みが有れば規定トルクで確実に増し締めを行って下さい。
（部品の脱落の原因となります。）
■ガスケット、パッキン類は、必ず新品部品を使用して下さい。また、再使用する部品については、よく点検し摩耗や損傷がある場合は、必ず新品部品と交換して下さい。（トラブルの原因となります。）

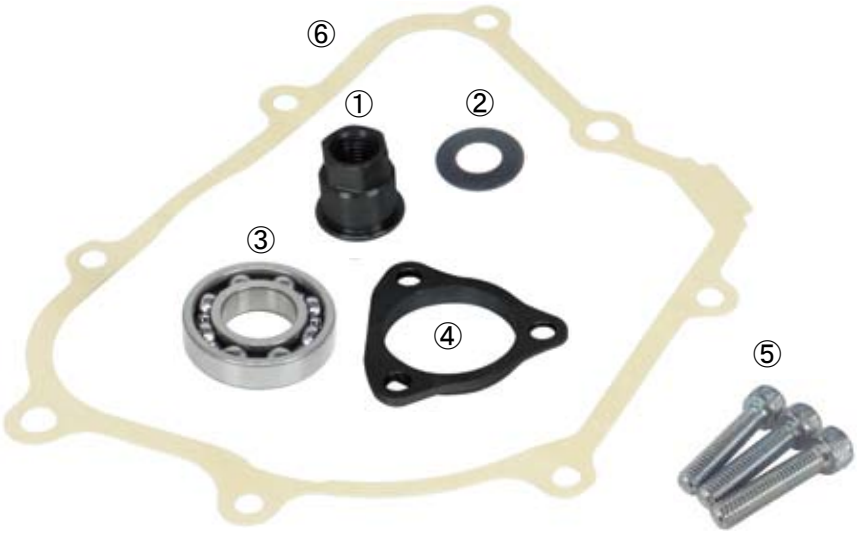
⚠ 警告　この表示を無視した取り扱いをすると人が死亡、重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

■エンジンを回転させる場合は、必ず換気の良い場所で行って下さい。密閉した様な場所では、エンジンを始動させないで下さい。
（一酸化炭素中毒になる恐れがあります。）
■走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。（事故につながる恐れがあります。）
■作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行って下さい。（作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。）
■点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。
（不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。）
■点検、整備等を行った際、損傷部品が見つかれば、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行って下さい。（事故につながる恐れがあります。）
■製品梱包のビニール袋は、幼児の手の届かない所に保管するか、廃棄処分して下さい。（幼児がかぶったりすると、窒息の恐れがあります。）

◎性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で製品及び価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。
◎クレームについては、材料及び加工に欠陥があると認められた製品に対してのみ、お買い上げ後１ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。
但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。
なお、レース等でご使用の場合はいかなる場合もクレームは一切お受け致しません。予めご了承下さい。
◎この取扱説明書は、当製品を破棄されるまで保管下さいます様お願い致します。

株式会社 スペシャルパーツ 武川
〒584-0069 大阪府富田林市錦織東 3-5-16
TEL:0721-25-1357 FAX:0721-24-5059 URL http://www.takegawa.co.jp

製品内容



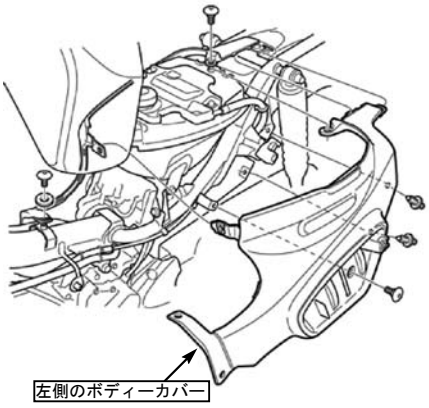
番号	部　品　名	個数	リペア品番
1	シャフトナット	1	――――――――
2	スプリングワッシャ	1	00-00-0690（3ヶ入り）
3	ボールベアリング	1	00-00-0689
4	ベアリングホールドプレート	1	00-00-0955
5	ソケットキャップスクリュー 6x28	3	00-00-0723（5ヶ入り）
6	L. クランクケースカバーガスケット	1	00-02-0433

※リペアパーツは必ずリペア品番にてご発注下さい。
品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。予めご了承下さい。
尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいます様お願い致します。

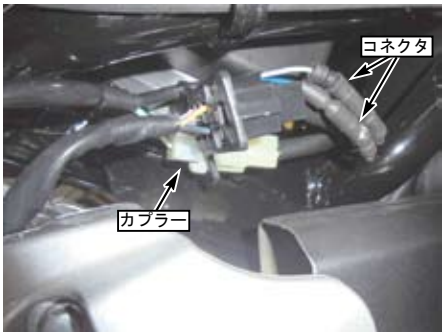
■取り付け要領　※特に記載の無い細部の取り付け方法や規定トルクにつきましては、純正サービスマニュアルを参照して下さい。

○ボルトを取り外し、ギアシフトペダルを取り外す。（車両により、ステップを取り外す必要あり。）

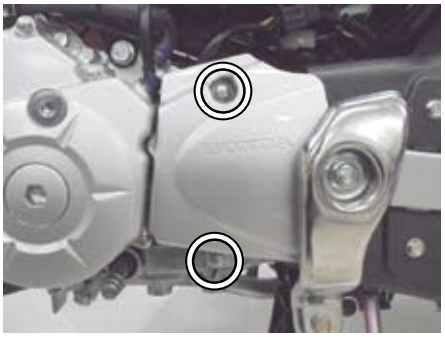
○サービスマニュアルを参照し、左側のボディーカバーを取り外す。（車両により、他のカバーやリアキャリアを取り外す必要あり。）



○L. クランクケースカバーからのハーネスの2Pカプラー及び2本のコネクタの接続を外す。
（JA07車両は、2Pカプラー2本の接続を外す）
クランプから配線を取り外す。



○エンジンオイルを排出する。
○ボルト2本を取り外し、L. クランクケースリアカバーを外す。



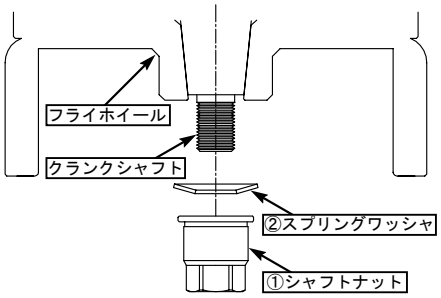
○ボルトを対角に数回に分けて緩めて取り外し、L. クランクケースカバーを取り外す。
※磁力によってL. クランクケースカバーを引っ張り込む力が作用しているので指を挟まない様に注意する事。

○ノックピン2本を外し、クランクケースやL. クランクケースカバーの取り付け面に残ったガスケットをきれいに取り除く。
○ローターホルダーにてフライホイールを固定し、ノーマルのナットとワッシャを外す。

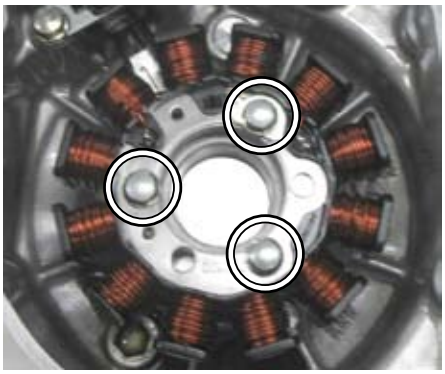
■取り付け要領　※特に記載の無い細部の取り付け方法や規定トルクにつきましては、純正サービスマニュアルを参照して下さい。

○付属の②スプリングワッシャと①シャフトナットを取り付ける。
※②スプリングワッシャは下図の方向にて取り付ける。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
シャフトナット
トルク：40N・m（4.0kgf・m）



○ステータコイルをL. クランクケースカバーに固定している3本のボルトを取り外す。



○付属の③ボールベアリングをステータコイル中央部に取り付け、④ベアリングホールドプレートをボルト穴部3箇所の内、厚みが薄い1箇所をステーターのAの位置に合わせ、且つ出っ張りをベアリングに向けてセットする。

○④ベアリングホールドプレートの向きを確認し、付属の⑤ソケットキャップスクリュー6x28 3本をネジロック剤を塗布した後、取り付ける。

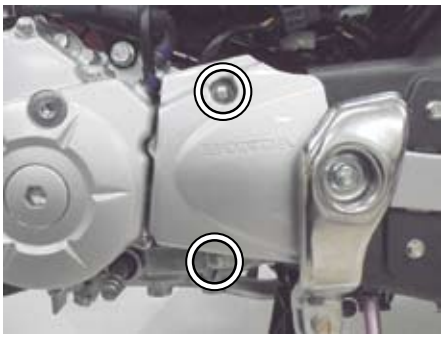
⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
ソケットキャップスクリュー
トルク：10N・m（1.0kgf・m）

○ノックピン2個と付属の⑥L. クランクケースカバーガスケットをクランクケースに取り付け、L. クランクケースカバーを取り付ける。
※磁力によってL. クランクケースカバーを引っ張り込む力が作用しているので指を挟まない様に注意する事。
○各クランプと共にボルトを取り付け、対角に数回に分けて締め付ける。

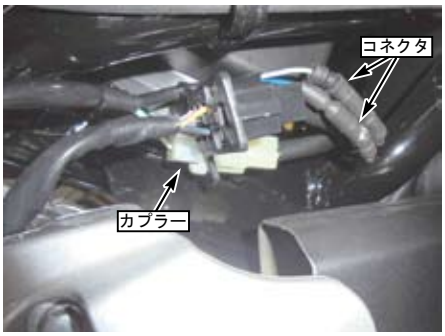
⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
ボルト
トルク：10N・m（1.0kgf・m）

○ボルト2本にて、L. クランクケースリアカバーを取り付ける。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
ボルト
トルク：10N・m（1.0kgf・m）



○規定量のエンジンオイルを注入する。
エンジンオイル量
交換時：0.8ℓ（オイルフィルタ交換時を含む）
全容量：1.0ℓ
○L. クランクケースカバーからのハーネスの4Pカプラー及び2本のコネクタを接続する。
（JA07車両は、2Pカプラー2本を接続する）
配線を元通りクランプする。



○サービスマニュアルを参照し、左側のボディーカバーを取り付ける。
○ギアシフトペダルを割締め部が垂直になる様に取り付け、ボルトを取り付ける。
ステップを取り外した場合は、サービスマニュアルを参照して取り付ける。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
ボルト
トルク：12N・m（1.2kgf・m）

○サービスマニュアルを参照し、外装類を取り付ける。
○各部を点検し、ネジやナット等の緩みが無いか確認する。
○風通しが良く、安全な場所で十分注意してエンジンを始動し、各部にオイル漏れや、エンジンからの異音が無い事を確認する。
エンジンを止め、約1分後オイルレベルゲージ（スペシャルクラッチカバーの場合は、オイル点検窓）にて基準範囲内である事を確認する。
ネジやナット等の緩みが無いか再度点検する。

⚠ 警告：エンジンを始動させての点検は、必ず換気の良い場所で行って下さい。
密閉した様な場所では、エンジンを始動させないで下さい。（一酸化炭素中毒になる恐れがあります。）