

# 6 速ミッションキット 取扱説明書

- ・この度は、弊社商品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。 使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。
- ・取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。万一お気付きの点が ございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。

イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

商品番号: 02-04-2556

適応車種及び車体番号

K S R 1 1 0 ( A 3 ): K L 1 1 0 A - A 0 4 5 0 1 ~ K L X 1 1 0 ( A 4 ): L X 1 1 0 A - A 2 3 0 0 3 ~ '0 5 モデル以降

### ご使用前に必ずお読み下さい

当製品はKSR110/KLX110専用となっております。他の車種には取り付け出来ませんのでご注意下さい。

このキットはエンジン脱着及びクランクケース分割までの作業が必要となり、作業には特殊工具を使用する箇所もあります。この説明書やサービスマニュアルは基本的な技術や知識を持った人を対象としていますので技術や知識を持っていない人が作業を行った場合正しく組み付け出来ない場合があります。

作業内容に付きましてはエンジンを車体から取り外し、シリンダーヘッド、シリンダー、ピストン、クラッチカバー、フライホイール、ジェネレーターカバー、プライマリ及びセカンダリクラッチASSY がすでに分解されクランクケースが分割されている状態での説明となります。

これまでの取り外し作業は、カワサキサービスマニュアルKSR110/KLX110用を必ず参照し確実に行って下さい。

ガスケット、Oリング、パッキン等は分解時必ず新品と交換して下さい。このキットにはエンジン分解に必要なガスケット、Oリング、パッキン等は一切含まれておりませんので別途お買い求め下さい。

このキットは、'05モデル以降に対応しております。'04モデル以前にご使用の場合は、'05モデル以降のカワサキ純正チェンジレバーをご購入下さい。このキットは、排気量が138cc及び178ccエンジンに使用する事を推奨致しません。排気量は125cc以下を推奨致します。

又、ご自身の責任において、138cc又は178ccに使用される場合は、十分ご理解した上でご使用下さい。

記載内容や仕様などは製品の改良のため予告無く変更する場合があります。予めご了承下さい。

この説明書は本製品を破棄されるまで保管下さいます様お願い致します。

タイ製 K S R 1 1 0 ( K L 1 1 0 C B F ) フレーム番号 J K A K L 1 1 0 C C D A 0 0 0 5 8 ~ に使用する場合は、下記カワサキ純正部品 2 点を 別途購入し交換する必要があります。部品を交換しない場合、シフト操作が円滑に行えません。

部品番号: 14014 1118 部品名: プレート(ポジション) 部品番号: 13236 1256 部品名: レバーコンプ、ポジション

てのキットを組み込むには、左クランクケースの機械加工が必要です。クランクケース加工図を参照し機械加工を行っている所にご依頼下さい。 又、機械加工は弊社でも行っておりますのでご確認下さい。

#### **注意**

┃下記内容を無視した取扱をすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

- ・作業は、必ずエンジン冷間時(35 以下)に行って下さい。エンジンやマフラーが冷えていない状態で作業を行った場合火傷の原因となります。
- ・作業を行う際は、必ずその作業に適した工具を用いてボルト、ナット類は必ずトルクレンチを使用して指定トルクで確実に締め付けて下さい。
- ・キット内部品及び指示された部品以外の使用や加工等は一切行わないで下さい。部品を破損させる可能性があります。
- ・当製品組み込み後のシフトチェンジパターンは1ダウン5アップのリターン式です。シフトチェンジはクラッチが完全に切れた状態で確実に行って下さい。無理にシフトした場合やマニュアルクラッチ車でクラッチを切らずにシフトした場合、ギヤ破損や他の部品の破損原因となります。
- ・走行前は、必ず各部を点検し、ボルト等の緩みや異音の有無を確認して下さい。又、走行中異常が発生したと思われる場合は、直ちに車両を安全な場所に停車させ異常箇所の点検を行って下さい。

性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で商品および価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。

クレームについては、材料および加工に欠陥があると認められた商品に対してのみ、お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。

製品取り付け後の返品はご遠慮下さい。

この製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どの様な事柄でも一切負いかねます。

#### -TAKEGAWAからのお願い-

チューンナップ用部品は、それぞれの部品自体の強度や耐久性はある一定レベルで確保されていますが、取り扱い方を誤ると破損する可能性が極めて高くなります。その為ノーマルと同じではなく、あくまでもスペシャルパーツという意識でご使用下さい。

#### 特徴

STD車の4速ミッションに対し、スポーツ走行用にギヤレシオを設定した6速ミッションです。ファイナルギヤとの組み合わせで広範囲なセッティングが可能です。又、各ギヤのドック部はギヤ抜け防止の為テーパー加工を施しています。

	KSR110 4速ノーマル	タケガワ 6 速クロス			
1速	3.000 (36/12)	2.692 (35/13)			
2速	1.937 (31/16)	2.000 (32/16)			
3速	1.350 (27/20)	1.578 (30/19)			
4速	1.086 (25/23)	1.333 (28/21)			
5速		1.181 (26/22)			
6速		1.086 (25/23)			

-1-

#### ~ 商 品 内 容~



番号	部品名	数量	リペア品番	入数
1	メインシャフトASSY.	1	本取扱説明書末尾のトランスミッ	
2	カウンターシャフトASSY .	1	ションギヤ組立図を参照下さい。	
3	ギヤシフトドラム	1	24301-KL1-T10	1
4	シフトドラムカム	1	24411-KL1-T01	1
5	シフトドラムカムピン	5	00 02 0049	5
6	スラストワッシャ 12mm	1	00 02 0073	2
7	キックスタータギヤ(27T)	1	28211-KL1-T00	1
8	チェンジシャフトレバーCOMP.	1	24610 KL2 T00	1
9	チェンジシャフトリターンスプリング	1	24651-KL1-T00	1
1 0	レフトギヤシフトフォーク	1	24213 KL1 T00	1
1 1	センターギヤシフトフォーク	1	24212 KL1 T00	1
1 2	ポジションレバースプリング	1	00 02 0214	1
1 3	リターンスプリングボルト	1	92001 KL1 T00	1
1 4	シフトフォークシャフト	2	02 04 0029	2
1 5	ドライブシャフトベアリングリテーナーセット	1	00 00 0068	1

リペアパーツは必ずリペア品番にてご発注下さい。品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。あらかじめご了承下さい。 尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいます様お願い致します。

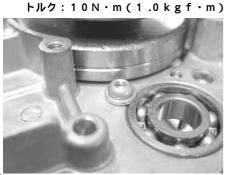
## ~組 み 付 け 要 領~

す。(クランクケースの機械加工図参照) |



2.右クランクケースより、ドライブシャフトベ アリングリテーナーを取り外し、キットの ドライブシャフトベアリングリテーナーを 取り付ける。

ワッシャ取り付けの際、ワッシャの平たい 面をベアリングに向けて取り付けて下さい。



1 . 左クランクケースを指示通りに加工しま ┃3 . クランクケースを置く適当な台を用意しま ┃ す。

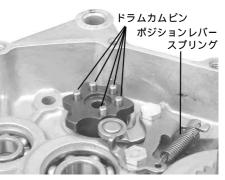
> ギヤフトドラムにノーマルの位置決めピン を入れ、ドラムを右クランクケースにはめ 込みます。

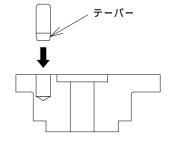
> ピンが入りにくい場合はプラスチックハン マー等で叩いて入れて下さい。



スプリングをキット付属のスプリングと 交換します。

ドラムの位置決めピンにシフトドラムカ ムの穴を合わせてカムを取り付けます。 ドラムカムにシフトドラムカムピン5本 をテーパー部を下向きにして差し込みま す。

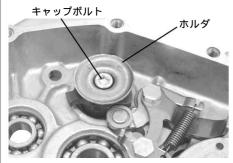




め付けます。

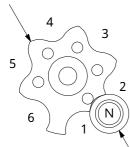
キャップボルトにネジロック剤を塗布し | て下さい。

トルク:6N·m(0.6kgf·m)



シフトドラムをニュートラル位置に合わ せます。

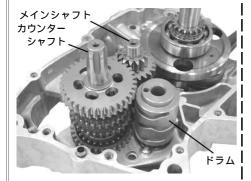
ドラムカム



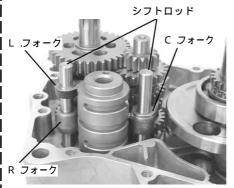
ポジションロラー

4. クランクケースを反転させます。 カウンターシャフトに付属のスラスト ワッシャ12mmにグリスを塗布し取り 付け、メインシャフトASSY .とカウン ターシャフトASSY.をかみ合わせ、同 時に右クランクケースにはめ込みます。 スラストワッシャが外れない様に注意し て下さい。

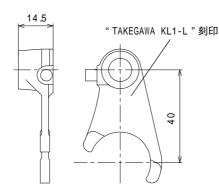
> 各ギヤ、ベアリングにエンジンオイルを 塗布して下さい。



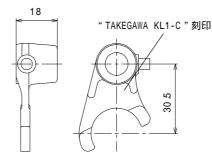
ホルダを取り付け、キャップボルトを締 ┃ 5 . 各シフトフォークの爪部分にエンジンオイ ┃ 6 . キックスタータよりノーマルのキックギ ルを塗布し、フォークを各ギヤの溝に差し 込みます。



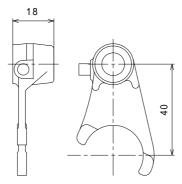
各フォークの位置に注意して下さい。 付属のシフトロッドにエンジンオイルを塗 布し、各シフトフォークを動かしながら ロッドを差し込みケースに取り付けます。



レフトギヤシフトフォーク



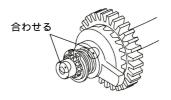
センターギヤシフトフォーク



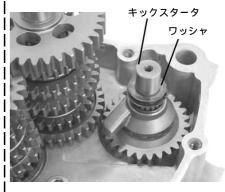
ライトギヤシフトフォーク (純正品を使用)

ヤを取り外し、キットのキックギヤにエ ンジンオイルを塗布して取り付けます。





ノーマルワッシャにグリースを塗布し キックシャフト先端に取り付けます。



キックスタータを右クランクケース穴に 通します。

キックスタータはクランクケース組み合 わせ後には取り付け出来ませんのでご注 意下さい.

7. 左右クランクケースの合わせ面に付着し ているゴミ等を取り除き脱脂します。 左クランクケース合わせ面に液体パッキ ンを塗布します。

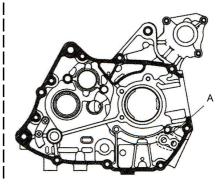
推奨シーラント

: カワサキボンド

(液体ガスケット 銀色)

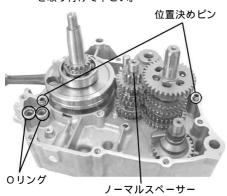
9 2 1 0 4 - 0 0 2

A部には液体パッキンを塗らないで下さ い。



クランクケースに位置決めピン2本と0 10. リングを取り付けます。メインシャフト にノーマルスペーサーを取り付け、加工 済の左クランクケースを取り付けて、プ ラスチックハンマーで叩きながら左右の クランクケースを合わせます。

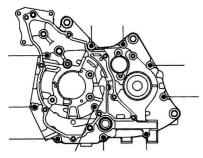
> A キックシャフト先端を左クランクケー スのキックシャフト穴に合わせてケース を取り付けて下さい。



クランクケースのスクリューをケースに 取り付け、番号順に締め付けます。

トルク: 6N·m(0.6kgf·m) 布して下さい。

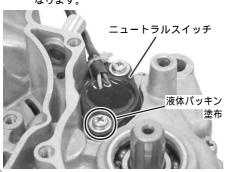
はみ出した液体パッキンは拭き取って下 さい。



9. シフトドラムにスプリングとピンを取り 付けます。

> ニュートラルスイッチにOリングを取り 付けスイッチをケースに取り付けます。 下側スクリューに液体パッキンを塗布し、 スクリュー2本を締め付けます。

トルク: 3 N·m (0.3 kgf·m) クランクケース加工により穴が開きます ので下側スクリューには必ず液体パッキ ンを塗布して下さい。液体パッキンを使 用しないとエンジンオイル漏れの原因と



クランクケースを反転させます。

リターンスプリング先端をキックシャフ ト穴に差し込みスプリングを時計方向に 回転させ、残りのスプリング先端をクラ ンクケース穴に差し込みます。

プラスチックスプリングガイドを取り付

クランクシャフト、メインシャフト、カウ ンターシャフトがそれぞれスムーズに回 転するかを確認して下さい。

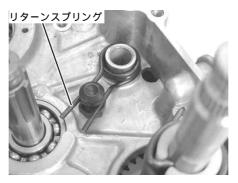
カウンターシャフトを回転させながら、 シフトドラムを回転させ各ポジションに シフトするかを確認して下さい。



右クランクケースのリターンスプリング ボルトを取り外し、キットのボルトに ネジロック剤を塗布して締め付けます。 トルク:22N·m(2.2kgf·m)



12.キットのチェンジシャフトリターンスプリ ングをケースとボルトに取り付けます。



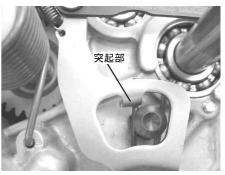
- 4 -

13. ノーマルのチェンジシャフトレバーよ リシフトアームスプリングを取り外し、 キットのチェンジシャフトレバーに取 り付けます。

シフトアームスプリング



キットのチェンジシャフトを写真の位 置で差し込みます。 中央付近では突起部とボルトが干渉し、 取り付け出来ません。



チェンジシャフトアームをホルダに セットし、チェンジシャフトの突起部を リターンスプリングに差し込みます。



16. サービスマニュアルを参照し、取り外 した部品を取り付けます。

# 株式会社 SPECIAL PARTS 之

〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番1

0721 25 1357 FAX 0721-25-357 お問い合わせ専用ダイヤル 0721 25 8857

http://www.takegawa.co.jp

# クランクケースの機械加工

使用刃物:フラットエンドミル又は、ブルーノーズエンドミル(R1以下)

加工基準:直径 ベアリング中心

深さ クランクケース合わせ面

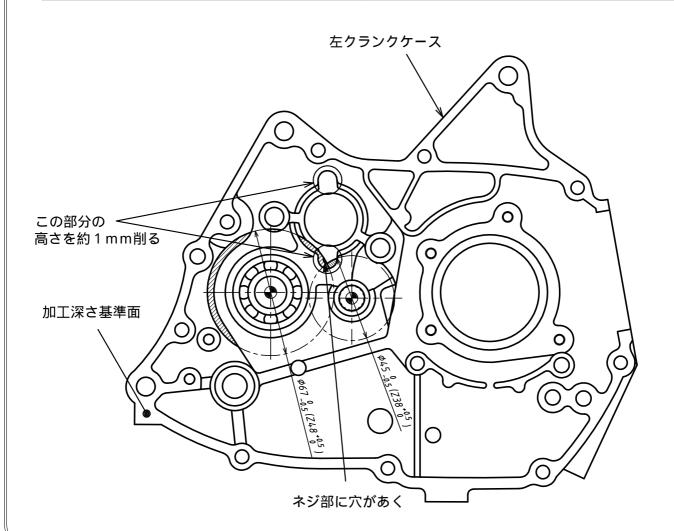
加工箇所:斜線部分

注意: 各ベアリングに、切粉等が入らないようマスキングを実施

備考:加工により、下側ニュートラルスイッチ取り付け部に穴があく

## 加工寸法

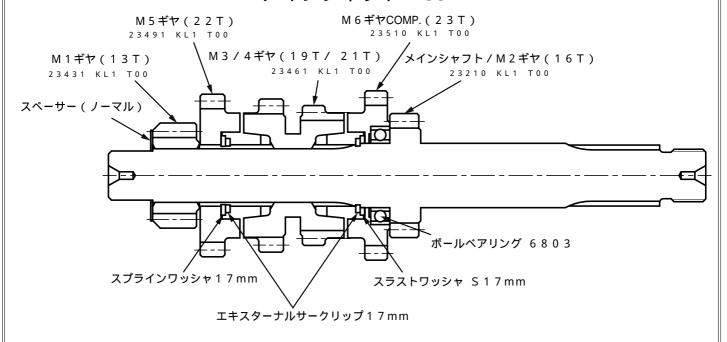
カウンターシャフト側		メインシャフト側		
直径	ボールベアリング中心で 6 7 mm	直径	ニードルベアリング中心で 4 5 mm	
深さ	クランクケース合わせ面より 4 8 mm	深さ	クランクケース合わせ面より38mm	



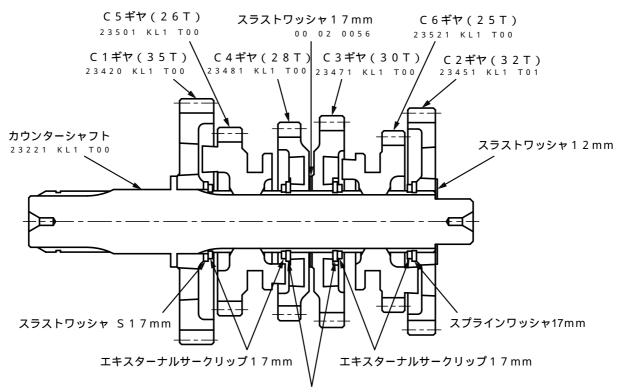
SPECIAL PARTS VAKERAWA

# トランスミッションギヤ組立図

## メインシャフト ASSY.



## カウンターシャフト ASSY.



スプラインワッシャ17mm

部品名		リペア品番			入数
スプラインワッシャ 17mm	4	0 0	0 2	0023	5
エキスターナルサークリップ 17mm	6	0 0	0 2	0005	5
スラストワッシャ S 17mm	2	0 0	0 2	0024	2
スラストワッシャ 12mm	1	0 0	0 2	0073	2

SPECIAL PARTS VAKERAWA