

パワーサイレントオーバルマフラー（政府認証品） 取扱説明書

製品番号 04-02-0210

適応車種 トリシティ 125 (SE82J)

この度は、弊社製品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。

ご使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。

万一お気付きの点がございましたら、お買い上げた販売店にご相談下さい。

このマフラーはキャタライザーを内蔵し、平成 19 年排出ガス規制及び平成 22 年加速騒音認証制度を取得している為、一般公道でご使用頂けます。

◎イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

●特徴

■サイレンサー形状をオーバル形状とし、車両のカスタムイメージを高めます。

■静粛性の高いサイレンサー構造で高性能を実現しています。

■エキゾーストパイプ及びサイレンサーは SUS（ステンレス）材を使用し、耐食性、耐久性を向上させ、表面にはポリッシュバフ研磨処理を行い、輝きを持たせております。

●ご使用前に必ずお読み下さい

◎取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を一切負いかねます。

◎当製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。

◎当製品を加工等された場合や取り付けられた場合は、保証の対象にはなりません。

◎他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。

◎当製品は、上記適応車種の車両専用です。他の車両には取り付け出来ませんのでご注意ください。

◎サイレンサーは使用状況により、焼け色が付く可能性があります。

◎マフラー及び車両の固体差によりエキゾーストパイプとラジエーターカバーとのクリアランスが少なくなる場合があります。

使用状況によりラジエーターカバーが熱害により損傷する場合があります。

クリアランスに余裕が無い場合、ラジエーターカバーを若干の加工が必要になるケースがあります。

◎このマフラーはノーマル車両（メーカー出荷状態）で加速騒音認証制度を取得しております。

エンジン部品等を変更された場合、加速騒音認証制度外となり一般公道では使用出来なくなります。

◎ガスケット、パッキン類は、必ず新品部品を使用して下さい。

また、再使用する部品については、よく点検し摩耗や損傷がある場合、必ず新品部品と交換して下さい。

注意 この表示を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害が想定される内容を示しています。

■一般公道では、法定速度を守り遵法運転を心掛けて下さい。

（法定速度を超える速度で走行した場合、運転者は道路交通法、速度超過違反で罰せられます。）

■作業を行う際は、必ず冷間時（エンジンおよびマフラーが冷えている時）に行ってください。（火傷の原因となります。）

■作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。（部品の破損、ケガの原因となります。）

■規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行ってください。（ボルトおよびナットの破損、脱落の原因となります。）

■製品およびフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行ってください。（ケガの原因となります。）

■走行前は必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みがないかを確認し緩みが有れば規定トルクで確実に増し締めを行ってください。

（部品の脱落の原因となります。）

■このマフラーはノーマル車両（メーカー出荷状態）で加速騒音認証制度を取得しております。

異なる型式やエンジンパーツ交換及び改造を行っている車両に取り付け一般公道で使用しないで下さい。

（法規適合証明の出来ない車両に取り付け一般公道を走行した場合、違法マフラーとみなされます。）

警告 この表示を無視した取り扱いをすると人が死亡、重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

■エンジンを回転させる場合は、必ず換気の良い場所で行ってください。密閉した様な場所では、エンジンを始動させないで下さい。

（一酸化炭素中毒になる恐れがあります。）

■走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。（事故につながる恐れがあります。）

■作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行ってください。（作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。）

■点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。

（不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。）

■点検、整備等を行った際、損傷部品が見つければ、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行ってください。

（そのまま使用すると事故につながる恐れがあります。）

■製品梱包のビニール袋は、幼児の手の届かない所に保管するか、廃棄処分して下さい。（幼児がかぶったりすると、窒息の恐れがあります。）

■ガソリンは、非常に引火しやすい為、一切の火気を避け燃えやすい物が回りに無い事を確認して下さい。

又、気化したガソリンの滞留は、爆発等の危険性がある為、通気の良い場所で作業を行ってください。

◎性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で製品および価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。

◎クレームについては、材料および加工に欠陥があると認められた製品に対してのみ、お買い上げ後 1 ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。

但し、正しい取り付けや、使用方法などが守られていない場合は、この限りではありません。また、修理や交換等にかかる一切の費用は対象となりません。

◎この取扱説明書は、当製品を破棄されるまで保管下さいますようお願い致します。

株式会社 スペシャルパーツ 武川

〒584-0069 大阪府富田林市錦織東 3-5-16

TEL:0721-25-1357 FAX:0721-24-5059 URL <http://www.takegawa.co.jp>

お問い合わせ専用ダイヤル：0721-25-8857

製品内容

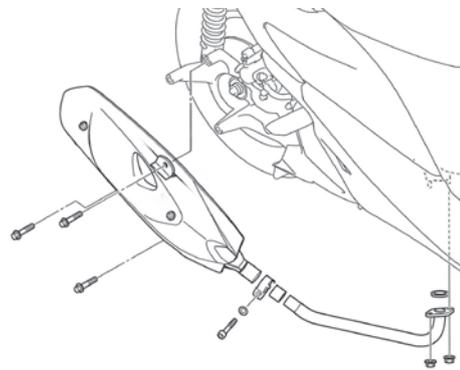


番号	部品名	個数	リペア品番	入数
1	サイレンサー ASSY.	1	18400-2C2-T00	1
2	パイプ COMP.	1	18320-2C1-T00	1
3	ステー COMP.	1	18212-2C1-T00	1
4	サイレンサーバンド	2	00-04-0115	1
5	サイレンサーバンドラバー	2	00-04-0034	1
6	ステー	1	18217-2C1-T00	1
7	バンド (44-47mm)	1	18373-T04-T00	1
8	エキゾーストパイプガスケット	1	00-04-0118	1
9	ソケットキャップスクリュー 10X55	2	00-00-0622	1
10	ソケットキャップスクリュー 10X45	1	00-00-0623	1
11	ソケットキャップスクリュー 10X25	1	00-00-0350	2
12	ボタンヘッドソケットスクリュー 10X50	1	00-00-0624	1
13	フランジナット 10 mm	1	00-00-0576	2
14	プレーンワッシャ 10 mm	2	00-00-0151	10
15	プレーンワッシャ 10X25X2.3	1	00-00-0148	5

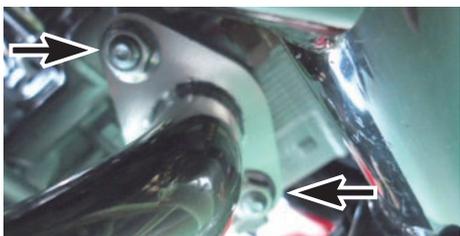
※リペアパーツは必ずリペア品番にてご発注下さい。
品番発注でない場合、受注出来ない場合もあります。
予めご了承下さい。
尚、単品出荷出来ない部品もありますので、その場合はセット品番にてご注文下さいませお願い致します。

■取り付け要領 ※細部の取り付け方や規定トルクにつきましては、純正サービスマニュアルを参照して下さい。

車両を安定させ、サービスマニュアルを参照し、マフラー及びエキゾーストパイブを取り外し、ガスケットを取り除きます。



キット付属のガスケット及びパイブ COMP. を取り付け、エキゾーストパイブナットで仮締めします。

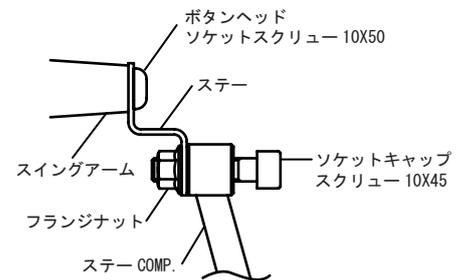
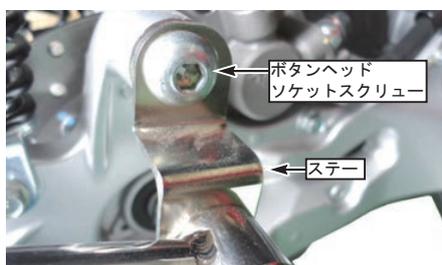


ステー COMP. をキット同梱のソケットキャップスクリュー 10X55 2 個を用いて取り付け、規定トルクまで締め付けます。



⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
ソケットキャップスクリュー
トルク：53N・m (5.4kgf・m)

スイングアーム上部の10mmネジ穴にキット内のステーをキット内のボタンヘッドソケットスクリュー 10X50 を用いて仮付けし、ステー COMP. 前方の10mmネジ穴にソケットキャップスクリュー 10X45 をねじ込みステー COMP. からネジ部を飛び出させます。飛び出たネジ部にステーの穴を合わせキット内のフランジナットを仮締めします。



ステーの位置を決めボタンヘッドソケットスクリューを規定トルクまで締め付けます。



⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
ボタンヘッドソケットスクリュー
トルク：53N・m (5.4kgf・m)

ステー COMP. に取り付けしたソケットキャップスクリュー 10X45 及びフランジナットを一旦取り外します。

サイレンサーバンドラバーをサイレンサーバンドに取り付けます。



■取り付け要領 ※細部の取り付け方や規定トルクにつきましては、純正サービスマニュアルを参照して下さい。

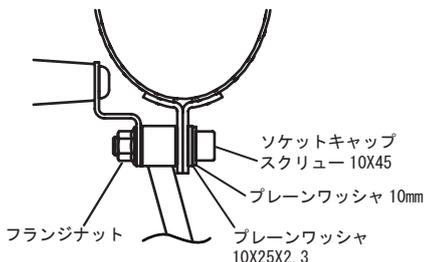
サイレンサー ASSY. にバンド (44-47mm) を取り付けます。
 ※バンド (44-47mm) のネジ部には焼き付き防止の為、潤滑油又は焼き付き防止剤を少量塗布する事を推奨します。
 焼き付き防止剤：アルミスペシャル 00-01-0001



仮付けしたパイプ COMP. ジョイント部に耐熱ガスケット剤を薄く塗布し、サイレンサー ASSY. をパイプ COMP. に差し込みます。
 スリーボンド 1207B 相当品
 ロックタイト 5699 相当品



サイレンサーバンドでサイレンサー ASSY. を挟み込む様にステア COMP. の前方の 10mm ネジ穴部に付属のソケットキャップスクリュー 10X45 にブレンワッシャ 10X25X2.3 及びブレンワッシャ 10mm を取り付け、サイレンサーバンドを仮締めします。



サイレンサーバンドを仮締めしているソケットキャップスクリュー 10X45 ネジ部とステア部をキット内のフランジナット 10mm を用いて仮付けします。

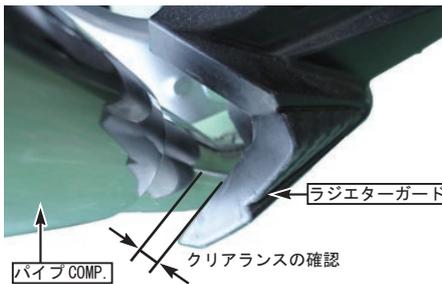


サイレンサーバンドでサイレンサーを挟み込む様にステア COMP. の後方の 10mm ネジ穴部に付属のソケットキャップスクリュー 10X25、ブレンワッシャ 10mm を取り付け、サイレンサーバンドを仮締めします。



仮付けが完了すれば、サイレンサー ASSY. パイプ COMP. に無理な力が掛からない様位置を調整し各部のクリアランス等を確認します。

エキゾーストパイプ部とラジエターガードとのクリアランスを確認し干渉、又はクリアランスが少なくラジエターガードの損傷が考えられる場合、ラジエターガードを若干加工します。



サイレンサーバンド前方及び後方のソケットキャップスクリューを規定トルクまで締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
 ソケットキャップスクリュー
 トルク：30N・m (3.0kgf・m)



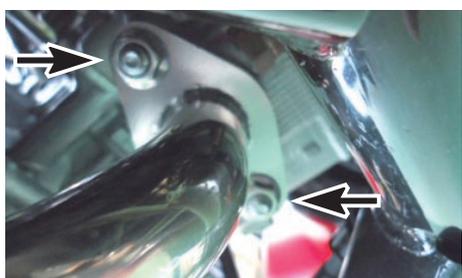
ステア部のフランジナット 10mm を規定トルクまで締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
 フランジナット
 トルク：30N・m (3.0kgf・m)



パイプ COMP. フランジ部エキゾーストパイプナットを均等に規定トルクまで締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
 エキゾーストパイプナット
 トルク：20N・m (2.0kgf・m)



サイレンサー ASSY. ジョイント部のバンド (44-47mm) を規定トルクまで締め付けます。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。
 バンド
 トルク：15N・m (1.5kgf・m)



サイレンサー部のプレートの保護フィルムを剥がします。

マフラーに付着した汚れを良く拭き取ります。エンジンを始動させ、排気漏れの有無を確認します。

⚠ 警告：必ず換気の良い場所で行う事。

異状が無ければ、エンジンを停止させ再度規定トルクで各部を確認します。

⚠ 注意：必ず冷間時に行う事。

⚠ 注意：必ず規定トルクを守る事。

自動車排出ガス試験結果成績表

株式会社 スペシャルパーツ武川 御中

平成 26年 11月 19日

一般社団法人 全国二輪車用品連合会



後付消音器製作者等の名称	株式会社 スペシャルパーツ武川
後付消音器の名称 (型式)	コーンオーバーバルマフラー
車名・型式	ヤマハ・EBJ-SE82J
車台番号又は車両識別番号	SE82J-004508

標記試験自動車について実施した自動車排出ガス試験の結果は以下のとおりです。

二輪車用アイドリング排出ガス試験成績表

試験場所:株式会社デイトナ試験コース

試験年月日:平成26年11月19日

① 試験自動車

車名・型式	ヤマハ・EBJ-SE82J	原動機型式	E3P4E	最高出力	8.1/9000 kW/min-1
車台番号	SE82J-004508	4サイクル	1気筒	総排気量	0.124 L
走行キロ数	8 km	変速機	自動無段	使用燃料	無鉛レギュラー
車両重量	152 kg	減速比	9.533		

② 排出ガス測定機器

排出ガス分析計 アイドリング測定用 (株)堀場製作所 MEXA-584L

③ 試験成績

アイドリング測定

測定項目		測定値
原動機回転速度		1600 min-1
測定濃度値 (NDIR)	CO	0.52 %
	HC	251 PPM

※備考 排出ガス対策装置は、三元触媒×1個(株式会社 スペシャルパーツ武川製[JMCA0240006])
(依頼者の申告による)

排出ガス対策装置装着状態確認書

自動車車名・型式 ヤマハ/EBJ-SE82J

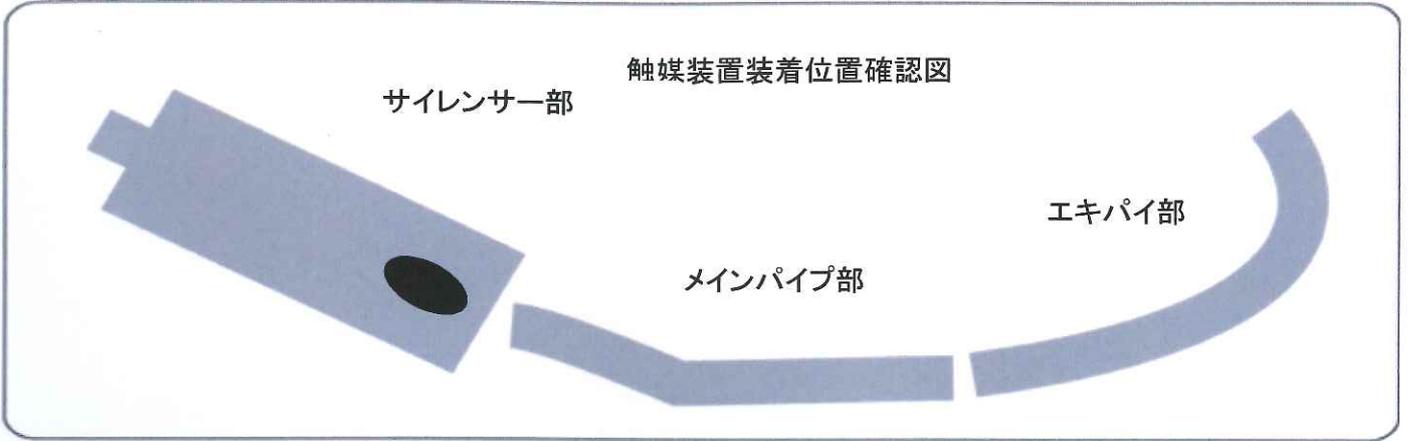
排ガス試験成績書番号 JH024025

触媒装置メーカー名 (株)スペシャルパーツ武川

触媒装置名称 JMCA0240006

マフラーJMCA認定番号

触媒装置装着位置確認図



触媒装置単体写真



目視による排ガス対策装置の確認方法

***** VEHICLE *****
INSPECTION
***** REPORT *****

CO	0.50 %vol
HC	251 ppmvol
CO2	14.16 %vol
AFR	14.7
PM2.5	1.020
	0 ppmvol
	0.01 %vol
	1.95
	0.00

E NUMBER:

車両装着時写真



CERTIFICATE NUMBER:

SIGN:

DATE 19-11-2014
TIME 11:00

TEST STATION

ADDRESS:

18

NAME:

TEL:

No. 04-3841
Hokiden Ltd.