

# メーターステーセット 取扱説明書

製品番号 05-06-0028

適応車種 レブル 250 (MC49-1000001 ~)  
適応条件 弊社製汎用Φ 48mm タコメーターキット

この度は、弊社製品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。  
使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。  
万一お気付きの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店にご相談下さい。

◎イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。

## ☆ご使用前に必ずお読み下さい☆

- ◎取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を一切負いかねます。
- ◎当製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。
- ◎当製品を加工等された場合は、保証の対象にはなりません。
- ◎他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。
- ◎当製品をお手入れする際には、ガソリンやシンナー等を使用しないで下さい。ラバーや樹脂部品の劣化の恐れがあります。
- ◎この取扱説明書は、基本的な技術や知識を持った方を対象に作成しております。  
取り付けに経験の無い方や、取り付けに必要な工具等をお持ちで無い場合は取り付け作業を行わずに、指定工場、又は認証工場などの車両整備が可能な業者へ取り付けをご依頼下さい。
- ◎当製品は、別途汎用弊社製Φ 48mm タコメーター、サブハーネスセットが必要になります。

## ～特 徴～

- ハンドルアッパーブラケット部にメーター本体を取り付け出来るステーセットです。

**!** 注意 この表示を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

- 作業等を行う際は、必ず冷間時（エンジン及びマフラーが冷えている時）に行ってください。（火傷の原因となります。）
- 作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して行って下さい。（部品の破損、ケガの原因となります。）
- 規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に作業を行ってください。（ボルト及びナットの破損、脱落の原因となります。）
- 製品及びフレームには、エッジや突起がある場合があります。作業時は、手を保護して作業を行ってください。（ケガの原因となります。）
- 走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みが無いかを確認し緩みが有れば規定トルクで確実に増し締めを行ってください。（部品の脱落の原因となります。）

**!** 警告 この表示を無視した取り扱いをすると人が死亡、重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- 走行中、異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。（事故につながる恐れがあります。）
- 作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行ってください。（作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。）
- 点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って下さい。  
（不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。）
- 点検、整備等を行った際、損傷部品が見つければ、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交換を行ってください。（事故につながる恐れがあります。）
- 製品梱包のビニール袋は、幼児の手の届かない所に保管するか、廃棄処分して下さい。（幼児がかぶったりすると、窒息の恐れがあります。）

- ◎性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で製品及び価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。
- ◎クレームについては、材料及び加工に欠陥があると認められた製品に対してのみ、お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理又は交換させて頂きます。  
但し、正しい取り付けや、使用方法など守られていない場合は、この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象なりません。  
なお、レース等でご使用の場合はいかなる場合もクレームは一切お受け致しません。予めご了承下さい。
- ◎この取扱説明書は、当製品を破棄されるまで保管下さいますようお願い致します。

## 製品内容



番号	部 品 名	個数
10	メーターマウントステー	1
11	ボタンヘッドソケットスクリュー 8x45	1
12	カラー（ブラック）	1

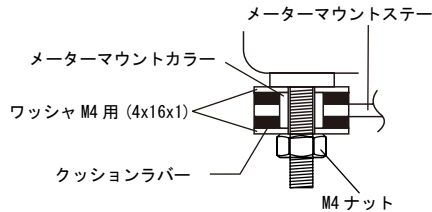
株式会社 スペシャルパーツ 武川

〒584-0069 大阪府富田林市錦織東 3-5-16  
TEL:0721-25-1357 FAX:0721-24-5059 URL <http://www.takegawa.co.jp>

□メーターマウントステーにメーター本体を固定します。

- DN タコメーター本体に①メーターマウントステーを取り付けます。
- ラバーマウント部の組み立てに関しては下図を参考にして下さい。

▲注意：必ず規定トルクを守る事。  
トルク：5N・m (0.5kgf・m)



□ハンドルアッパーホルダーRにメーターマウントステーを固定します。

- 純正メーターを固定しているパンスクリュー 6x25 を取り外します。  
メーター本体を少し左側にずらします。



- ハンドルアッパーホルダーRを固定している後方側をある程度緩め前方側のソケットボルト 8x32 を取り外します。
- ハンドルアッパーホルダーRの前側（ソケットボルト 8x32 が入っていた所）に③カラーをセットします。



- ②ボタンヘッドスクリュー 8x45 に先ほど準備した、メーターマウントステーに通しカラーの上にセットします。②ボタンヘッドスクリュー 8x45 を締め込みステーの位置を調整します。位置が定まればハンドルバーのポンチマークがトップブリッジとアッパーホルダーのすき間に合う様に取り付ける事。ソケットボルトは、前後の順に規定トルクで締め付ける。

※純正メーターを仮止めし、位置調整を行って下さい。

▲注意：必ず規定トルクを守る事。  
②ボタンヘッドスクリュー 8x45  
トルク：27N・m (2.7kgf・m)

- 純正メーターを元の位置に戻しパンスクリュー 6x25 を固定します。

▲注意：必ず規定トルクを守る事。  
パンスクリュー 6x25  
トルク：10N・m (1.0kgf・m)