

Ape トップブリッジ 取扱説明書

商品番号 : 06-02-006
 適応車種 : Ape
 フレーム号機 : AC16-1000001~

- ・この度は、TAKEGAWA 商品をお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございます。使用の際には下記事項を遵守頂きますようお願い致します。
- ・取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。万一お気付きの点がございましたら、お買い上げ頂いた販売店に御相談下さい。

ご使用前に必ずお読み下さい。

取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、当社は賠償の責を一切負いかねます。
 この製品を取り付け使用し、当社製品以外の部品に不具合が発生しても当社製品以外の部品の保証は、どのような事柄でも一切負いかねます。
 商品を加工等された場合は、保証の対象にはなりません。
 他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい。
 この商品は当社セミアップハンドルの取り付けが可能です。ケーブル類はそのままご使用いただけます。
 トップブリッジ交換後は、インナーチューブクランプ位置が変わる為キャスト角が若干少なくなります。
 取り付け作業はホンダサービスマニュアルApe用を必ず参照し確実に行って下さい。

⚠ 注意 下記内容を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害が想定される内容を示しています。

- ・規定トルクは、必ずトルクレンチを使用し、確実に行って下さい。(ボルト、タップ部の破損及び脱落の原因となります。)
- ・作業は、必ずエンジン及びマフラーの冷間時(35 以下)に行ってください。(火傷の原因となります)
- ・作業を行う際は、その作業に適した工具を用意して下さい。

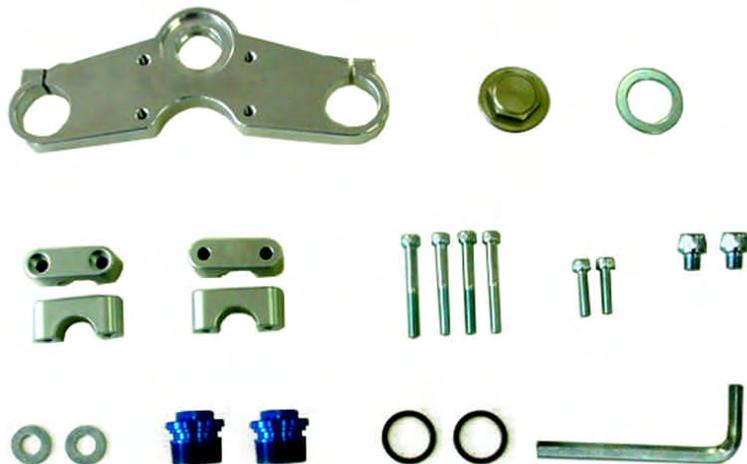
⚠ 警告 下記内容を無視した取り扱いをすると人が死亡したり、重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- ・技術、知識などが無い方は作業を行わないで下さい。(部品破損などの原因により、転倒、事故につながる恐れがあります。)
- ・走行前には、必ず各部の取り付け状態を点検し、緩み等が無いかを確認して下さい。又、走行中異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停車させ異常箇所の点検を行ってください。(そのまま走行すると事故につながる恐れがあります。)
- ・取り付け作業は、車両を安定させた状態で行ってください。(車両が倒れてケガをする恐れがあります。)

性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で、商品及び価格は予告無く変更されます。予めご了承下さい。
 クレームについては、商品の材料及び加工に欠陥があると認められた商品に対しては、商品お買い上げ後1ヶ月以内を限度として、修理または、交換させていただきます。但し、修理又は、交換等にかかる一切の費用は対象となりません。正しい取り付け、使用方法などを守られていない場合はこの限りではありません。

この取り扱い説明書は、本品を破棄されるまで保管下さいませようお願い致します。

商品内容



NO.	Description	QTY
1	ステアリングトップブリッジ	1
2	ステムナット	1
3	ステムナットワッシャ	1
4	ハンドルアッパーホルダー	2
5	ハンドルロワ - ホルダー	2
6	ソケットキャップスクリュー 6 × 50	4
7	ソケットキャップスクリュー 6 × 25	2
8	ソケットキャップスクリュー 10 × 10	2
9	プレーンワッシャ 10mm	2
10	フォークトップボルト	2
11	Oリング	2
12	六角棒レンチ 8mm	1

取 付 け 要 領

ハンドルアッパーホルダーのボルト4本を緩めます。

トップブリッジ裏面のハンドルローホルダーのナットを外し、ハンドルを取り外します。ハンドルからハンドルホルダーを外して下さい。

フロントフォークボルト、ステムナット及びワッシャを取り外し、トップブリッジを取り外します。

ステアリングステムの割り締めボルトを緩め、フロントフォークを片方ずつ20mm程度突き出した状態で締め付けます。

ワイヤーハーネス類の取り回しがノーマルと同じになる様にしたが、トップブリッジをフロントフォークとステムシャフトに通し、ステムワッシャを入れてステムナットとトップブリッジ割り締めボルトを仮締めします。



ノーマルのフォークボルトを取り外し、付属のフォークトップボルトにOリングを付け、インナーチューブに取り付けます。フォークトップボルトを規定トルクで締め付けます。トルク:23N・m(2.3kgf・m)



ヘッドライトブラケットを付属のソケットキャップスクリュー(10×10)とプレーンワッシャ(10mm)でトップブリッジに仮締めします。



ソケットキャップスクリュー 10 x 10

ステムナットを指定トルクで締め付けます。トルク:59N・m(6kgf・m)

ステアリングステムとトップブリッジの割り締めボルトを緩め、インナーチューブ突き出し量を0~5mmになる様に調整します。ステアリングステムの割り締めボルトを指定トルクで締め付けます。

トルク:26N・m(2.7kgf・m)

フロントフォーク突き出し量の調整は片側ずつ行い、左右同じ高さにして下さい。



トップブリッジの割り締めボルトを指定トルクで締め付けます。

トルク:12N・m(1.2kgf・m)

トップブリッジ裏面のキャップスクリューを指定トルクで締め付けます。トルク 18N・m(1.8kgf・m)

ステアリングハンドルパイプを、ハンドルホルダーにセットし、トップブリッジに取り付けます。ハンドルホルダーのソケットキャップスクリュー(6×50)を指定トルクで締め付けます。

トルク:12N・m(1.2kgf・m)

ハンドルホルダーは前後の隙間が同じになる様に締め付けて下さい。



SPECIAL PARTS TAKEGAWA

〒584-0069

大阪府富田林市錦織東3丁目5番16号

TEL 0721-25-1357

FAX 0721-24-5059

URL <http://www.takegawa.co.jp>