リアプレーキペダルピボットキャップ

商品番号: 06-13-0016 (シルバー): 06 13 0019 (ゴールド) 0 6 1 3 0017(プラック):06 13 0020(レッド)

0.6 13 0018(ブルー)

適応車種:モンキー/ゴリラ

- この度は、弊社商品をお買い上げ頂きまして有り難うございます。使用の際には下記事項を遵守頂き ますようお願い致します。
- ・取り付け前には、必ずキット内容をお確かめ下さい。万一お気付きの点がございましたら、お買い上 げ頂いた販売店にご相談下さい。

イラスト、写真などの記載内容が本パーツと異なる場合がありますので、予めご了承下さい。 ~ 特 徵 ~

アルミ合金削り出しにて製作しました。各色カラーアルマイトからお選びいただけます。 ノーマルの ワッシャと割ピンの替わりにこのキャップを取り付ける事でピボット周りにワンポイント変化を持た せ、印象を変える事が出来ます。

ご使用前に必ずお読み下さい

取扱説明書に書かれている指示を無視した使用により事故や損害が発生した場合、弊社は賠償の責を -切負いかねます

この製品を取り付け使用し、当製品以外の部品に不具合が発生しても当製品以外の部品の保証は、 どの様な事柄でも一切負いかねます。

商品を加工等された場合や取り付けされた場合は、保証の対象にはなりません。

他社製品との組み合わせのお問い合わせはご遠慮下さい

アルマイト製品は紫外線などの影響から経年変化により色落ちする事があります

この内容を無視した取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される 内容及び物的損害が想定される内容を示しています。

- 作業等を行う際は、必ず冷間時(エンジンおよびマフラーが冷えている時)に行って下さい。 (火傷の原因となります。)
- 作業を行う際は、 その作業に適した工具を用意して行って下さい。
- (部品の破損、ケガの原因となります。)
- 製品およびフレームにはエッジや突起がある場合があります。作業時は手を保護して作業を 行って下さい。(ケガの原因となります。)
- 走行前は、必ず各部を点検し、ネジ部等の緩みが無いかを確認し緩みがあれば規定トルクで確実に増し締めを行って下さい。(部品の脱落の原因となります。)

この内容を無視した取り扱いをすると、人が死亡したり重傷を負う可能性が 想定される内容を示しています。

- 異常が発生した場合は、直ちに車両を安全な場所に停止させ、走行を中止して下さい。 (事故につながる恐れがあります。) 作業を行う際は、水平な場所で車両を安定させ安全に作業を行って下さい。

- 「作業中」フィース・バーでも適かしてデータンとしてシェーに「ドネモリンと「でもい。 (作業中に車両が倒れてケガをする恐れがあります。) 点検、整備は、取扱説明書又は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って 下さい。(不適当な点検整備は、事故につながる恐れがあります。) 点検、整備等を行った際、損傷部品が見つかれば、その部品を再使用する事は避け損傷部品の交

換を行って下さい。(そのまま使用すると事故につながる恐れがあります。)

性能アップ、デザイン変更、コストアップ等で商品および価格は予告無く変更されます。予めご了承下

この限りではありません。修理又は交換等にかかる一切の費用は対象となりません。 なお、レース等でご使用の場合はいかなる場合もクレームは一切お受け致しません。予めご了承下さい。 この取扱説明書は、本商品を破棄されるまで保管下さいます様お願い致します。

品 内容~



番号	部品名	個数
1	リアブレーキペダルピボットキャップ	1
2	ソケットセットスクリュー 4×8	1
3	ピン 2×15	1
TOOL	6 角棒レンチ 2 mm	1

~取り付け要領~

-マルのワッシャと割ピンを取り外します。

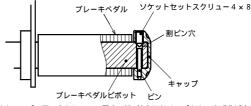
・キペダルピボットにキャップを取り付け、キャップの穴とピボットの割ピン穴を合わせ、付属 のピンを插し込みます。

ピンはキャップの奥まで挿し込まれているか確認して下さい。キャップを引っ張っても抜けなけれ ば大丈夫です

ソケットセットスクリュ・ - 4 × 8 をキャップに取り付け、規定トルクにて締め付けます。 この際、ネジロック剤を塗布するのが好ましいです。

▲注意:必ず規定トルクを守る事

トルク: 1 .5 N·m (0 .1 5 kgf·m)



取り外しはキャップの下の穴から 1 mm程度の棒(針金やクリップをまっすぐ曲げ直したもの等)を 插し込むことでピンを取り外します。



〒584-0069 大阪府富田林市錦織東三丁目5番16号

0721-25-1357 FAX 0721-24-5059 お問い合わせ専用ダイヤル 0721 25 8857

URL http://www.takegawa.co.jp

Dec./09/ 11

1 k /60/. 590

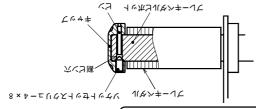
JRL http://www.takegawa.co.jp

7 2 8 8 8 5 7 1 2 7 0 1(サトや用専サは合い1間も 号 8 ↑番 2 目丁三東纖維市林田富积砌大 6 8 0 0 - 4 8 2 〒

X STAAA JAIDAA2 #会法#

まし込むことでピンを取り外します。

多(等のき式し直刊曲〉をcままていいてみ金種) 奉の恵野mm f るべ穴の不のていマキおし代い阻



(m·オᲒメჇ「.᠐)m·NჇ。゚: ゚゚゚゚゚゚゚゚゚ 。車る守多たいイ玄財を公:意託▲

。もかいしま我外のるも本塗を陷りゃ口で木、剟のこ

。をマ夫文大割 でませいとスインコント・8をキキップに取り付け、規則といいてはで締め付けます。

のとンを挿し込みます。

園か、サは合多穴く、ツ瞎のイッホンと穴のたッヤキ、川かい斑多たッヤキコイッホンパやグキーして でましんりかるくと割とくを取り外します。

~ 験要付付い畑~

l	ww7 そく1 幹度9	1001
l	SI×7 ベス	ω
l	8×1 ーエリグスイッサイッサン	7
l	て マサイ ふ 半 プ パ ダ シ キ ー つ た 凡 ご	l
楼剧	報品名	음鑍



~容 内 品 商~

すれる守とな法代用類、サイけい頃パレエ、ノ目。もま考則フサち銭交割又工場、プリシ別別多内以目の、かずましなし後にはのであるい。 のかましなり後はは用着のけーでかんつぎ鉄交割をあるかけにはしている。 パフェースをしてはしない。 1、レースをしてはいるはいない。 1、ロースをはいるはいない。 1、ロースをは、カースをはいない。 1、ロースをは、カースをは、

°112

不承「こめそ。もまパち更変〉無告そお許耐びまな品商で等し、てイスに、更変くトサモ、して、すず

(・作業中に車両が倒れてナガをもる恐れがあります。) 点検、整備は、取扱説明書入は、サービスマニュアル等の点検方法、要領を守り、正しく行って アケル。(本語)な高が登場権に3年がる恐れがあります。) 大子の Webでをごます 関係のでは、100mmの外間をは、100mmのようには、

(。もまじるやかの恐いないのでは、 (。もまじるやかのでいるでは、 (ままにのない。 (ままにのない。) (。) (15イフでできます。) (15イフでは、 (15イラでは、 (15イラでは た業を行う際は,

。1、1ち不丁し山中多計表、サち山南川飛野な全安多両車コさ直、お合製式し主雑な常異、中計ま

岩響 \i∕

(。でましなく凶見の於別の品借)。15717 Cであの織し野コ実

, お前げま

作業を行う際は、その作業に適した工具を(部品の破損、ケガの原因となります。)

(。でまいなら因息の影火)

。 をまいてし示多容内るれち宝懸が害鼠的跡び及容内

るれち国際化却第100貫多害影化人、30で371班(1班式1)斯無多容内のこ

。すまいあか事るすさ菸色いよコ外変辛経らか響湯のどな線や紫却品蝶1トアルで で在袋品とい組み合わせのも同い合わせはと返慮 1 とい。

。ふせまじなお司療校の延界、お合製される打かり取り合製される等工成多品商 1品獎芒、J用動わかい項多品獎のこ。 。もまなかり負付一まで所事な熱の3。

、打弧界の品階の代以品蝶ビまてし主発が合具不ご品階の代以品蝶ど 。もまなべい1頁(ロー

いちても読むを必り前用動ご

マルマートからも選びいただけます。 各色カラーアルマイトからも選びいただけます。 ノーマルの

。いち不承しこめそ、ケのもまいあが合製るな異ろツーパ本が容内遺伝の込む真官、イスモト

。いるイ慈師こご出売棚式い見い

土い買む、さずしまいちごが点の考が戻る一元。いち不め休野も多容内イッキで後、おご前刊かい取・ 。もまし姪い顔あたよもま

考頁で登る前書品不おコ際の用動。をまいざい会議() 育丁しま考頂() まずましま () まずま () きょうしょう () まずま () きょうしょう () まずま ()

∈リた / ーキぐチ: 酥車ふ蔵

<u>てゃォキイッボンハやグキー</u>しててい